

Ressort à gaz POWERLINE

Remarque :

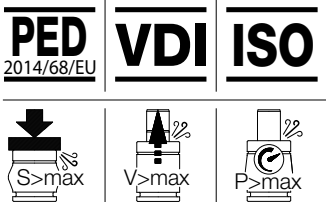
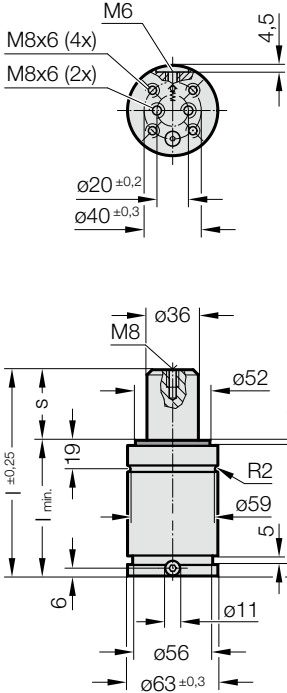
La force initiale du ressort à 150 bar est de 1530 daN

N° de commande pour jeu de pièces : 2487.15.01500 (Longueurs de course 10 et 13 non réparables)

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2487.15.01500..P

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 - 100 (à 20°C)
Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

2487.15.01500.



2487.15.01500. Ressort à gaz POWERLINE

N° de commande	s (Course _{max.})	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2487.15.01500.010	10	54	64	0,044	0,88
2487.15.01500.013	13	57	70	0,052	0,91
2487.15.01500.016	16	60	76	0,06	0,96
2487.15.01500.019	19	63	82	0,068	0,99
2487.15.01500.025	25	69	94	0,084	1,06
2487.15.01500.032	32	76	108	0,102	1,14
2487.15.01500.038	38	82	120	0,118	1,21
2487.15.01500.050	50	94	144	0,149	1,36
2487.15.01500.063	63	107	170	0,184	1,52
2487.15.01500.075	75	119	194	0,215	1,66
2487.15.01500.080	80	124	204	0,229	1,72
2487.15.01500.100	100	144	244	0,281	1,95
2487.15.01500.125	125	169	294	0,347	2,24

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

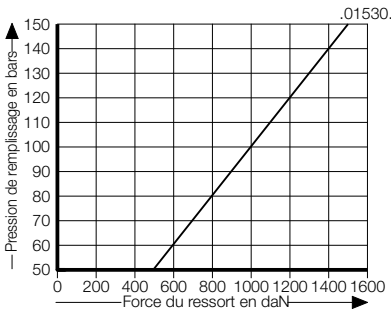
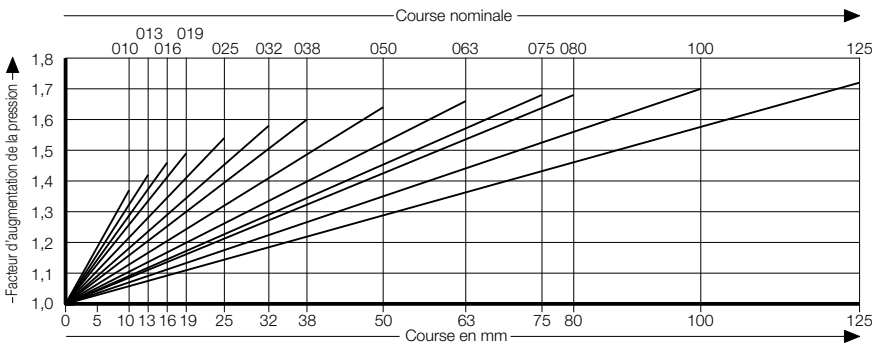


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!