

Sprężyna gazowa POWERLINE

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 9540 daN

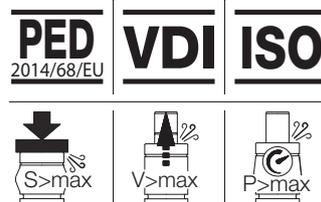
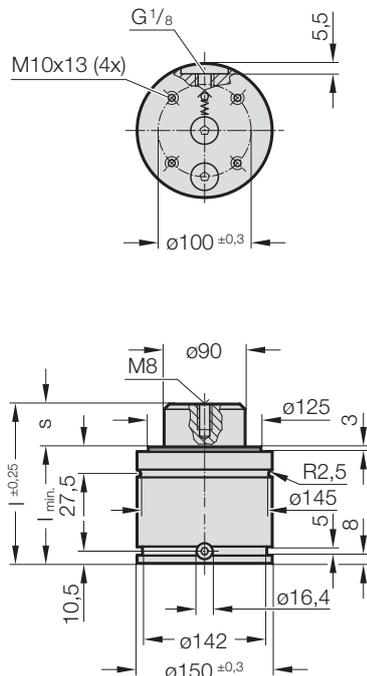
Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2487.15.09500

(długość skoku 19 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2487.15.09500..P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 20 do 80 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

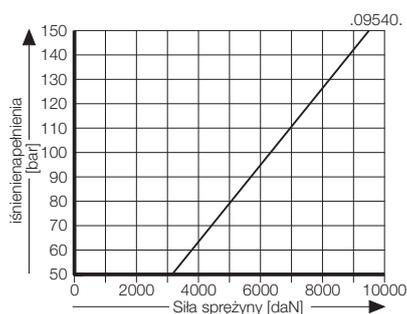
2487.15.09500.



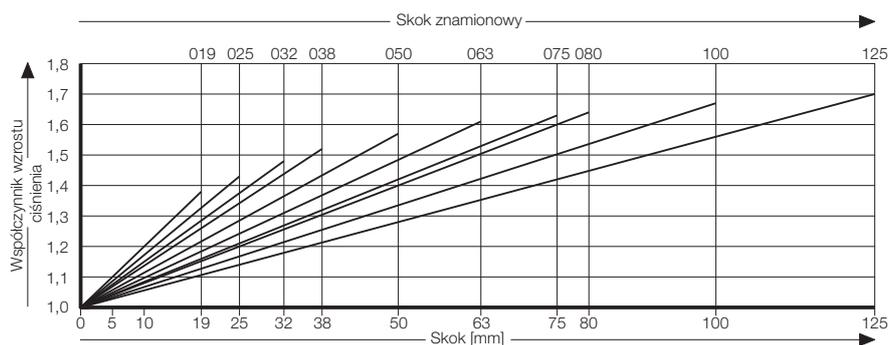
2487.15.09500. Sprężyna gazowa POWERLINE

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2487.15.09500.019	19	97	116	0,513	9,56
2487.15.09500.025	25	103	128	0,609	9,93
2487.15.09500.032	32	110	142	0,722	10,37
2487.15.09500.038	38	116	154	0,818	10,74
2487.15.09500.050	50	128	178	1,01	11,49
2487.15.09500.063	63	141	204	1,218	12,3
2487.15.09500.075	75	153	228	1,411	13,05
2487.15.09500.080	80	158	238	1,491	13,37
2487.15.09500.100	100	178	278	1,811	14,61
2487.15.09500.125	125	203	328	2,212	16,18

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!