

# Ressort à gaz POWERLINE

## Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 19910 daN

N° de commande pour jeu de pièces :

2487.15.20000

(Longueurs de course 19 et 25 non réparables)

Ressorts à gaz sans valve

Exemple de commande : 2487.15.20000 .P

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

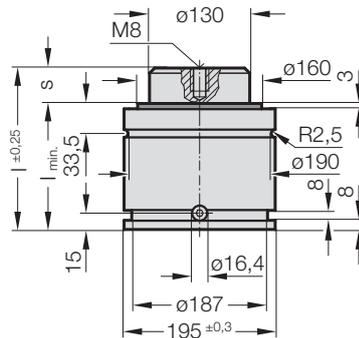
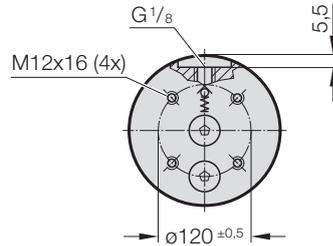
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 à 80 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

2487.15.20000.



**PED**  
2014/68/EU



## 2487.15.20000. Ressort à gaz POWERLINE

N° de commande	s (Course max.)	l <sub>min.</sub>	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2487.15.20000.019	19	129	148	1,047	21,58
2487.15.20000.025	25	135	160	1,215	22,29
2487.15.20000.032	32	142	174	1,411	23,12
2487.15.20000.038	38	148	186	1,58	23,84
2487.15.20000.050	50	160	210	1,916	25,26
2487.15.20000.063	63	173	236	2,28	26,8
2487.15.20000.075	75	185	260	2,617	28,22
2487.15.20000.080	80	190	270	2,757	28,81
2487.15.20000.100	100	210	310	3,317	31,19
2487.15.20000.125	125	235	360	4,018	34,16

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

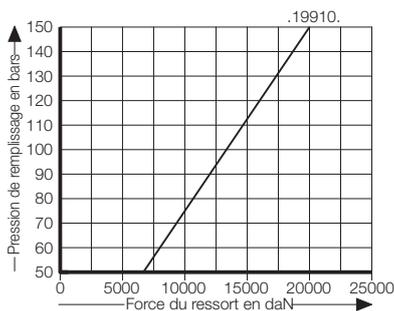
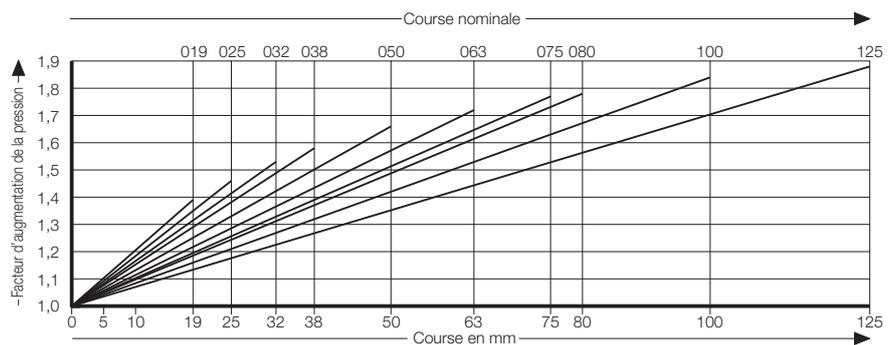


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!