

Sprężyna gazowa POWERLINE

Uwaga:

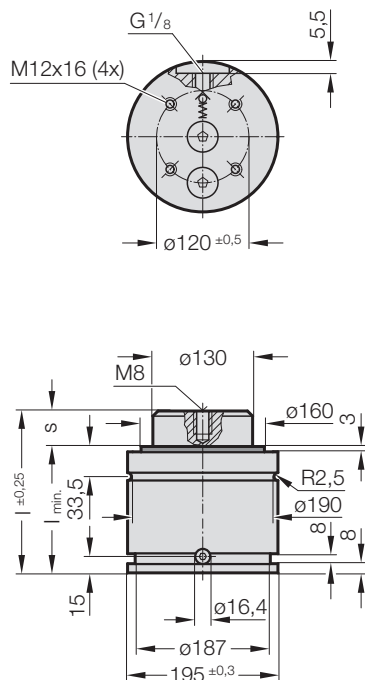
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 19910 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2487.15.20000
(długość skoku 19 i 25 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2487.15.20000. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 20 do 80 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2487.15.20000.



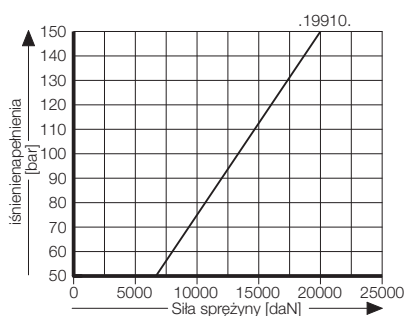
PED
2014/68/EU



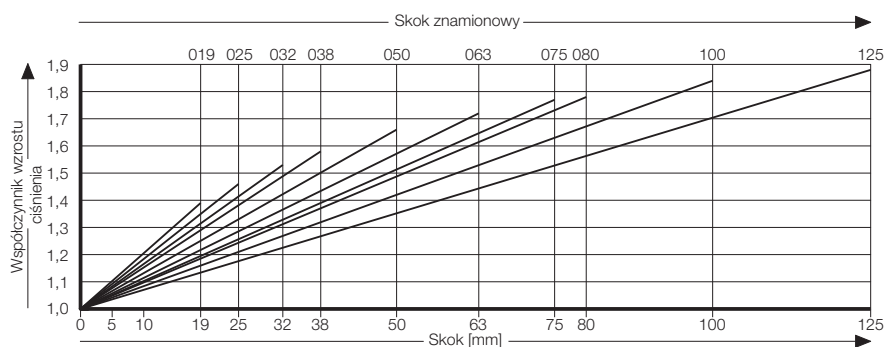
2487.15.20000. Sprężyna gazowa POWERLINE

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2487.15.20000.019	19	129	148	1,047	21,58
2487.15.20000.025	25	135	160	1,215	22,29
2487.15.20000.032	32	142	174	1,411	23,12
2487.15.20000.038	38	148	186	1,58	23,84
2487.15.20000.050	50	160	210	1,916	25,26
2487.15.20000.063	63	173	236	2,28	26,8
2487.15.20000.075	75	185	260	2,617	28,22
2487.15.20000.080	80	190	270	2,757	28,81
2487.15.20000.100	100	210	310	3,317	31,19
2487.15.20000.125	125	235	360	4,018	34,16

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!