

Ressort à gaz POWERLINE avec base de ressort renforcée

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 470 daN

N° de commande pour jeu de pièces :

2487.15.00500

(Longueurs de course 10 et 13 non réparables)

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la

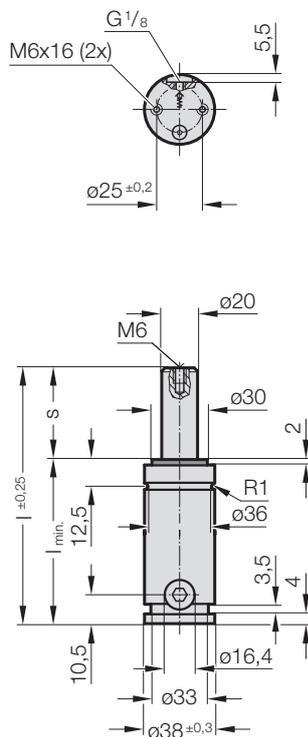
température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/

minute : env. 20 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

2487.15.33.00500.



PED
2014/68/EU



2487.15.33.00500. Ressort à gaz POWERLINE avec base de ressort renforcée

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2487.15.33.00500.010	10	50	60	0,011	0,32
2487.15.33.00500.013	13	53	66	0,014	0,34
2487.15.33.00500.016	16	56	72	0,016	0,36
2487.15.33.00500.019	19	59	78	0,019	0,37
2487.15.33.00500.025	25	65	90	0,024	0,4
2487.15.33.00500.032	32	72	104	0,03	0,43
2487.15.33.00500.038	38	78	116	0,035	0,46
2487.15.33.00500.050	50	90	140	0,045	0,52
2487.15.33.00500.063	63	103	166	0,056	0,58
2487.15.33.00500.075	75	115	190	0,067	0,63
2487.15.33.00500.080	80	120	200	0,071	0,66
2487.15.33.00500.100	100	140	240	0,088	0,75
2487.15.33.00500.125	125	165	290	0,109	0,87

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

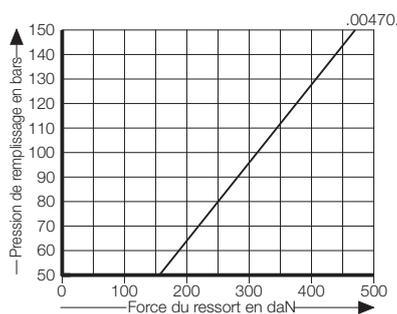
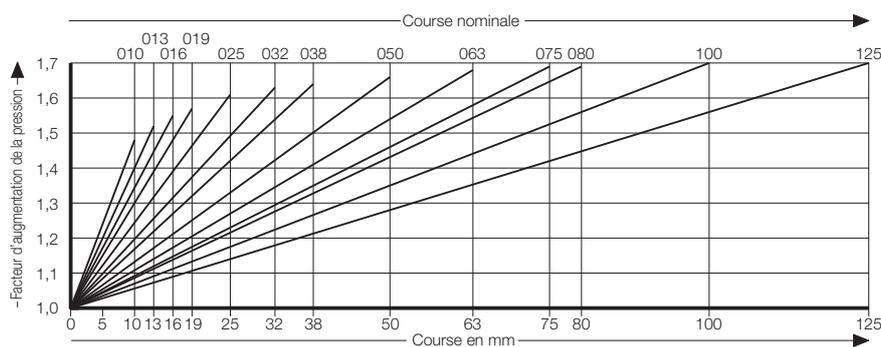


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!