

## Ressort à gaz POWERLINE avec base de ressort renforcée

### Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 740 daN

N° de commande pour jeu de pièces :

2487.15.00750

(Longueurs de course 10 et 13 non réparables)

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la

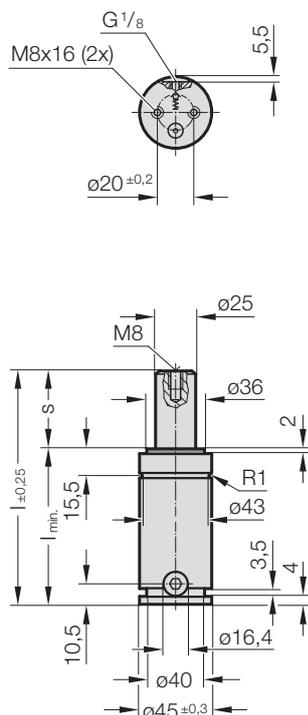
température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/

minute : env. 20 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

2487.15.33.00750.



**PED**  
2014/68/EU



### 2487.15.33.00750. Ressort à gaz POWERLINE avec base de ressort renforcée

N° de commande	s (Course max.)	l <sub>min.</sub>	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2487.15.33.00750.010	10	57	67	0,02	0,5
2487.15.33.00750.013	13	60	73	0,024	0,52
2487.15.33.00750.016	16	63	79	0,028	0,54
2487.15.33.00750.019	19	66	85	0,032	0,56
2487.15.33.00750.025	25	72	97	0,039	0,6
2487.15.33.00750.032	32	79	111	0,048	0,64
2487.15.33.00750.038	38	85	123	0,056	0,68
2487.15.33.00750.050	50	97	147	0,071	0,76
2487.15.33.00750.063	63	110	173	0,087	0,84
2487.15.33.00750.075	75	122	197	0,102	0,92
2487.15.33.00750.080	80	127	207	0,108	0,95
2487.15.33.00750.100	100	147	247	0,134	1,08
2487.15.33.00750.125	125	172	297	0,165	1,24

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

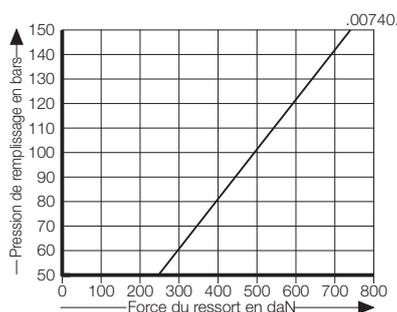
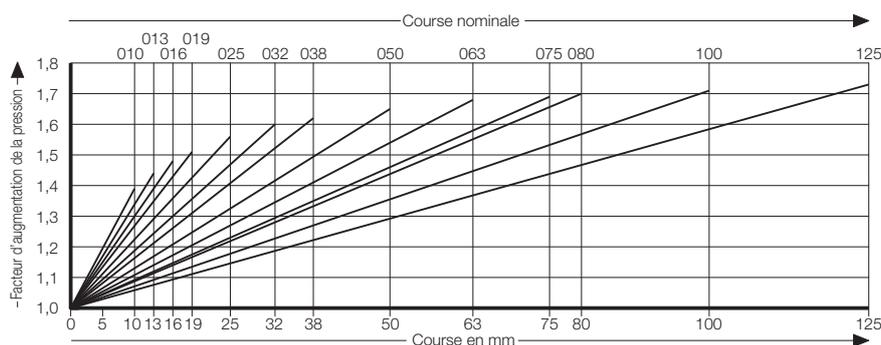


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!