

Gasdruckfeder POWERLINE mit verstärktem Federboden

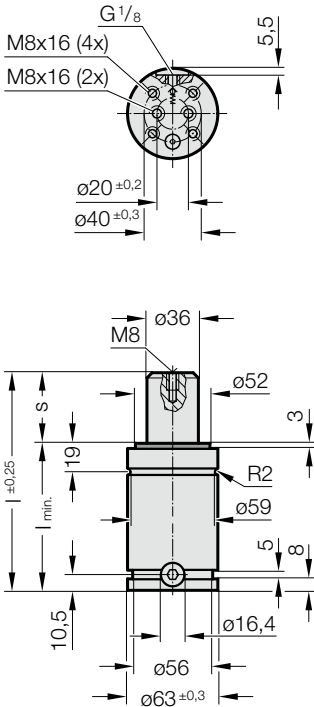
Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 1530 daN

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2487.15.01500
(Hublänge 10, 13 und 16 nicht reparabel)

Druckmedium: Stickstoff – N₂
max. Fülldruck: 150 bar
min. Fülldruck: 20 bar
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
empfohlene max. Hübe/Minute:
ca. 20 bis 100 (bei 20°C)
max. Kolbenstangengeschwindigkeit: 1,8 m/s

2487.15.33.01500.



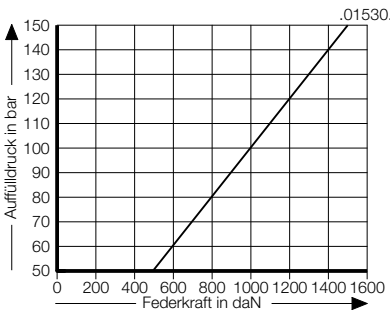
PED
2014/68/EU



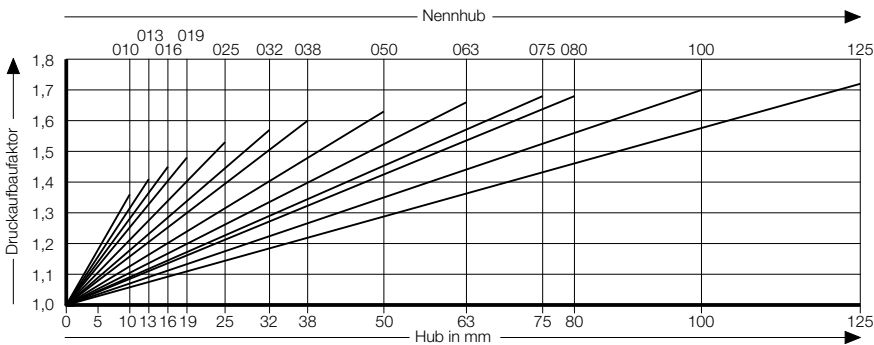
2487.15.33.01500. Gasdruckfeder POWERLINE mit verstärktem Federboden

Bestell-Nummer	s (Hub _{max})	l _{min.}	l	Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]
2487.15.33.01500.010	10	62	72	0,045	1,04
2487.15.33.01500.013	13	65	78	0,053	1,08
2487.15.33.01500.016	16	68	84	0,061	1,11
2487.15.33.01500.019	19	71	90	0,068	1,15
2487.15.33.01500.025	25	77	102	0,084	1,22
2487.15.33.01500.032	32	84	116	0,103	1,3
2487.15.33.01500.038	38	90	128	0,119	1,37
2487.15.33.01500.050	50	102	152	0,15	1,51
2487.15.33.01500.063	63	115	178	0,185	1,67
2487.15.33.01500.075	75	127	202	0,216	1,81
2487.15.33.01500.080	80	132	212	0,229	1,87
2487.15.33.01500.100	100	152	252	0,282	2,11
2487.15.33.01500.125	125	177	302	0,348	2,4

Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!