

# Gasdruckfeder POWERLINE mit verstärktem Federboden

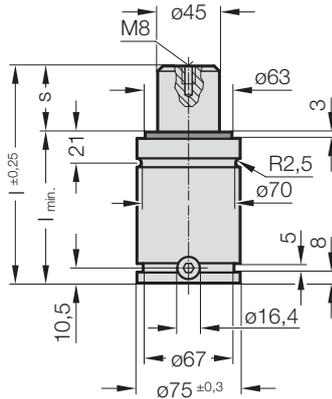
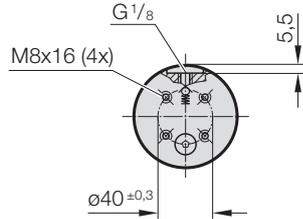
## Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 2385 daN

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2487.15.02400  
(Hublänge 16 und 19 nicht reparabel)

Druckmedium: Stickstoff – N<sub>2</sub>  
 max. Fülldruck: 150 bar  
 min. Fülldruck: 20 bar  
 Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C  
 temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C  
 empfohlene max. Hübe/Minute:  
 ca. 20 bis 100 (bei 20°C)  
 max. Kolbenstangengeschwindigkeit: 1,8 m/s

2487.15.33.02400.



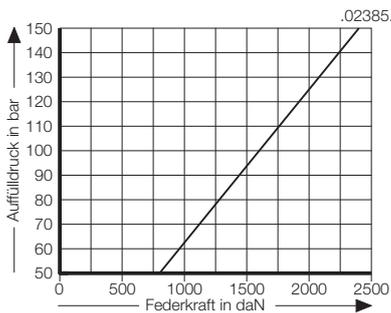
**PED**  
2014/68/EU



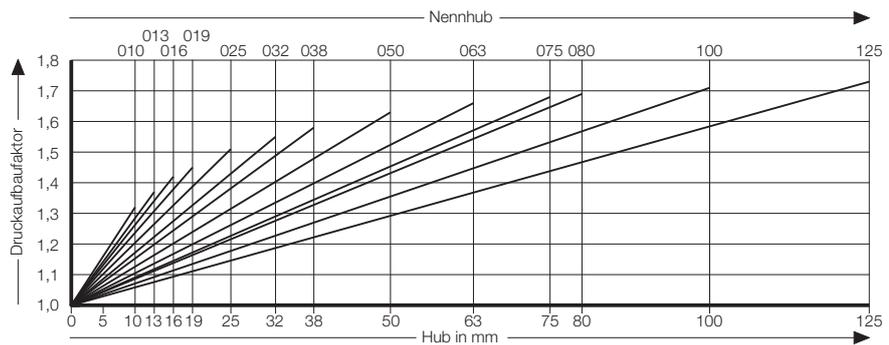
## 2487.15.33.02400. Gasdruckfeder POWERLINE mit verstärktem Federboden

Bestell-Nummer	s (Hub <sub>max</sub> )	l <sub>min.</sub>	l	Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]
2487.15.33.02400.016	16	75	91	0,101	1,75
2487.15.33.02400.019	19	78	97	0,113	1,79
2487.15.33.02400.025	25	84	109	0,137	1,89
2487.15.33.02400.032	32	91	123	0,165	1,99
2487.15.33.02400.038	38	97	135	0,189	2,09
2487.15.33.02400.050	50	109	159	0,237	2,28
2487.15.33.02400.063	63	122	185	0,289	2,49
2487.15.33.02400.075	75	134	209	0,337	2,68
2487.15.33.02400.080	80	139	219	0,357	2,75
2487.15.33.02400.100	100	159	259	0,437	3,07
2487.15.33.02400.125	125	184	309	0,537	3,46

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!