

## Sprężyna gazowa POWERLINE ze wzmocnionym dnem

### Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 2385 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2487.12.02400

(długość skoku 16 i 19 oznacza brak możliwości naprawy)

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>

Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar

Min. ciśnienie napełniania: 20 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

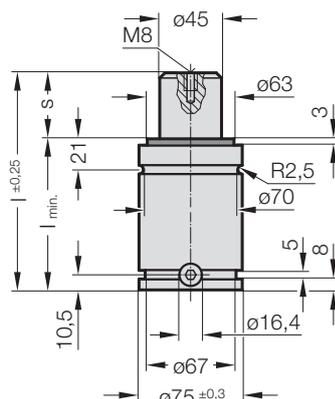
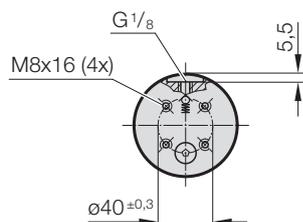
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C

Zalec. maks. liczba skoków/min:

ok. 20 do 100 (w temp. 20°C)

Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2487.15.33.02400.



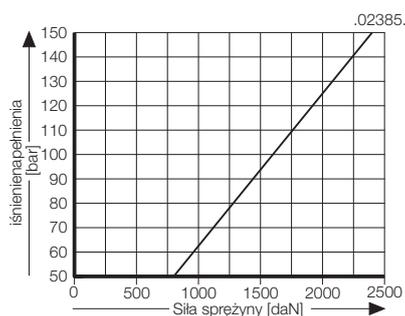
**PED**  
2014/68/EU



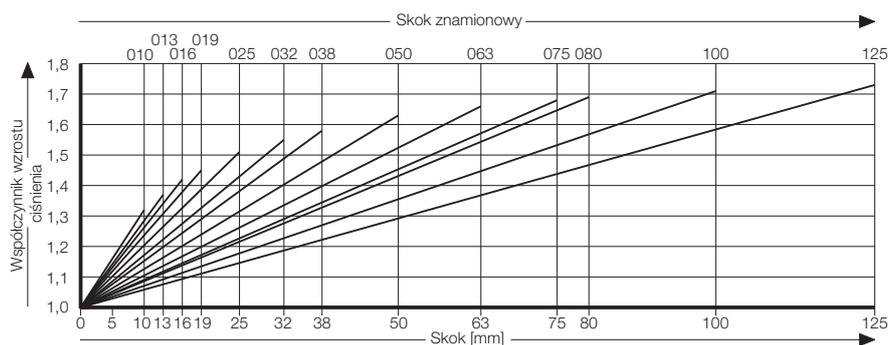
### 2487.15.33.02400. Sprężyna gazowa POWERLINE ze wzmocnionym dnem

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l <sub>min.</sub>	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2487.15.33.02400.016	16	75	91	0,101	1,75
2487.15.33.02400.019	19	78	97	0,113	1,79
2487.15.33.02400.025	25	84	109	0,137	1,89
2487.15.33.02400.032	32	91	123	0,165	1,99
2487.15.33.02400.038	38	97	135	0,189	2,09
2487.15.33.02400.050	50	109	159	0,237	2,28
2487.15.33.02400.063	63	122	185	0,289	2,49
2487.15.33.02400.075	75	134	209	0,337	2,68
2487.15.33.02400.080	80	139	219	0,357	2,75
2487.15.33.02400.100	100	159	259	0,437	3,07
2487.15.33.02400.125	125	184	309	0,537	3,46

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!