

# Gasdruckfeder POWERLINE mit verstärktem Federboden

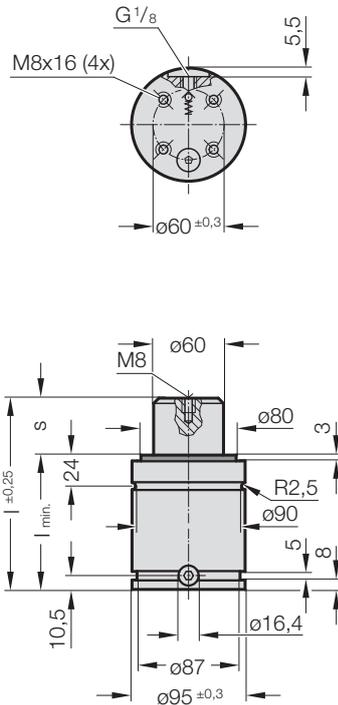
## Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 4240 daN

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2487.15.04200  
(Hublänge 16 und 19 nicht reparabel)

Druckmedium: Stickstoff – N<sub>2</sub>  
 max. Fülldruck: 150 bar  
 min. Fülldruck: 20 bar  
 Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C  
 temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C  
 empfohlene max. Hübe/Minute:  
 ca. 20 bis 100 (bei 20°C)  
 max. Kolbenstangengeschwindigkeit: 1,8 m/s

2487.15.33.04200.



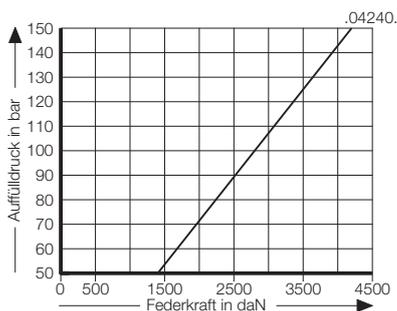
**PED**  
2014/68/EU



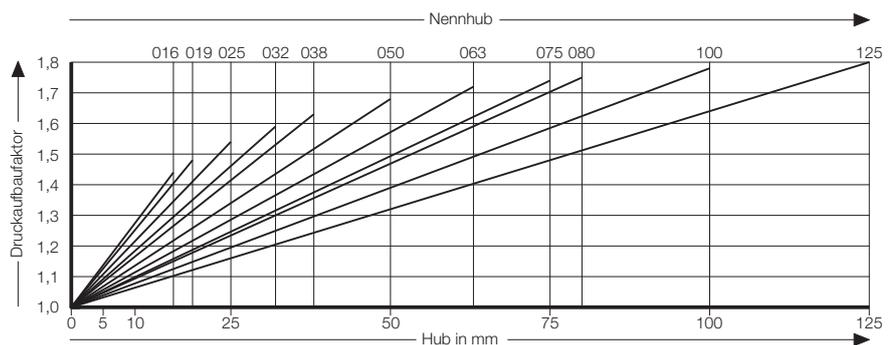
## 2487.15.33.04200. Gasdruckfeder POWERLINE mit verstärktem Federboden

Bestell-Nummer	s (Hub <sub>max</sub> )	l <sub>min.</sub>	l	Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]
2487.15.33.04200.016	16	78	94	0,172	2,98
2487.15.33.04200.019	19	81	100	0,192	3,05
2487.15.33.04200.025	25	87	112	0,232	3,2
2487.15.33.04200.032	32	94	126	0,28	3,38
2487.15.33.04200.038	38	100	138	0,32	3,52
2487.15.33.04200.050	50	112	162	0,401	3,82
2487.15.33.04200.063	63	125	188	0,488	4,15
2487.15.33.04200.075	75	137	212	0,569	4,45
2487.15.33.04200.080	80	142	222	0,603	4,57
2487.15.33.04200.100	100	162	262	0,738	5,07
2487.15.33.04200.125	125	187	312	0,906	5,69

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!