

## Ressort à gaz POWERLINE avec base de ressort renforcée

### Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 6630 daN

N° de commande pour jeu de pièces :

2487.15.06600

(Longueurs de course 16 et 19 non réparables)

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la

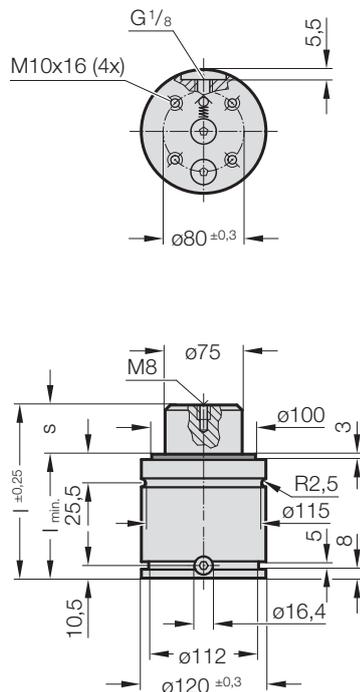
température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/

minute : env. 20 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

2487.15.33.06600.



**PED**  
2014/68/EU



### 2487.15.33.06600. Ressort à gaz POWERLINE avec base de ressort renforcée

N° de commande	s (Course max.)	l <sub>min.</sub>	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2487.15.33.06600.016	16	88	104	0,306	5,4
2487.15.33.06600.019	19	91	110	0,338	5,52
2487.15.33.06600.025	25	97	122	0,402	5,76
2487.15.33.06600.032	32	104	136	0,477	6,04
2487.15.33.06600.038	38	110	148	0,541	6,28
2487.15.33.06600.050	50	122	172	0,668	6,76
2487.15.33.06600.063	63	135	198	0,807	7,28
2487.15.33.06600.075	75	147	222	0,935	7,75
2487.15.33.06600.080	80	152	232	0,988	7,95
2487.15.33.06600.100	100	172	272	1,201	8,75
2487.15.33.06600.125	125	197	322	1,467	9,75

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

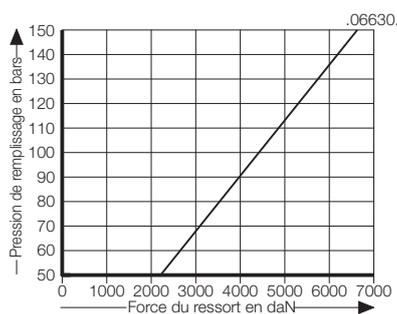
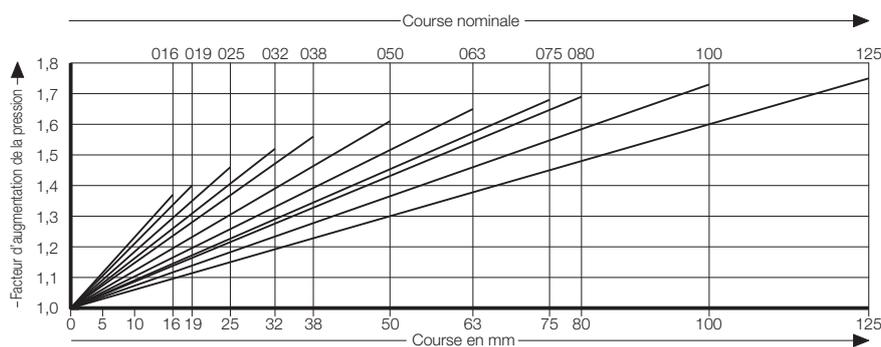


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!