

Ressort à gaz HEAVY DUTY

Remarque :

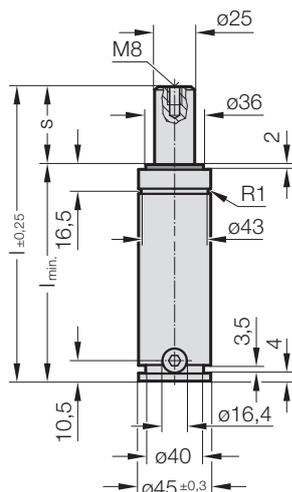
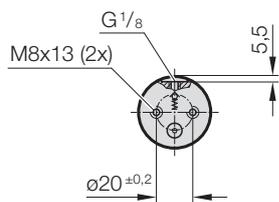
La force initiale du ressort à 150 bar est de 740 daN

N° de commande pour jeu de pièces :
2488.15.00750
(Longueur de course 10 non réparable)

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2488.15.00750. .P

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz :
150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 - 100 (à 20°C)
Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

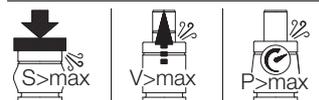
2488.15.00750.



PED
2014/68/EU

VDI

ISO



2488.15.00750. Ressort à gaz HEAVY DUTY

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2488.15.00750.010	10	95	105	0,024	0,9
2488.15.00750.013	13	97,7	110,7	0,027	0,91
2488.15.00750.025	25	110	135	0,042	1
2488.15.00750.038	38	123	161	0,058	1,09
2488.15.00750.050	50	135	185	0,073	1,17
2488.15.00750.063	63	148,5	211,5	0,089	1,26
2488.15.00750.080	80	165	245	0,109	1,37
2488.15.00750.100	100	185	285	0,134	1,51
2488.15.00750.125	125	210	335	0,164	1,67
2488.15.00750.160	160	245	405	0,206	1,91
2488.15.00750.200	200	285	485	0,255	2,2

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

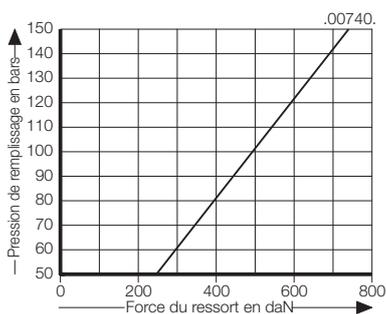
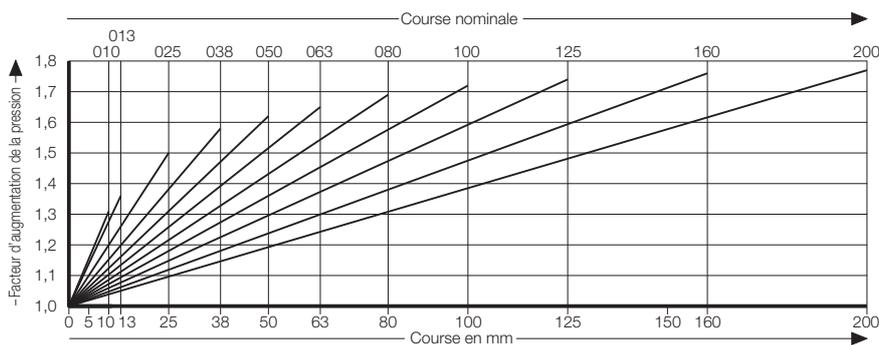


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!