

Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 740 daN

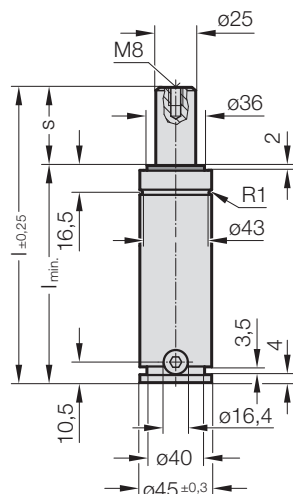
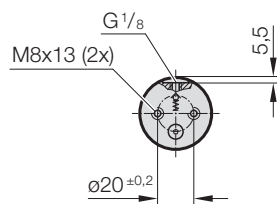
Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2488.15.00750

(długość skoku 10 oznacza brak możliwości naprawy)

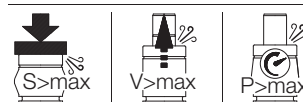
Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2488.15.00750. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 20 - 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2488.15.00750.



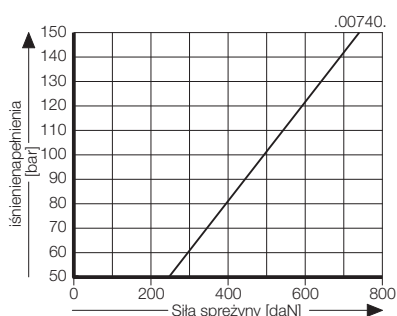
PED 2014/68/EU | **VDI** | **ISO**



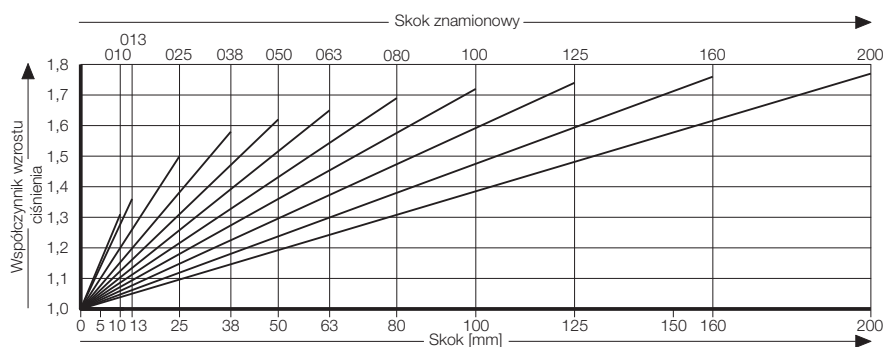
2488.15.00750. Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2488.15.00750.010	10	95	105	0,024	0,9
2488.15.00750.013	13	97,7	110,7	0,027	0,91
2488.15.00750.025	25	110	135	0,042	1
2488.15.00750.038	38	123	161	0,058	1,09
2488.15.00750.050	50	135	185	0,073	1,17
2488.15.00750.063	63	148,5	211,5	0,089	1,26
2488.15.00750.080	80	165	245	0,109	1,37
2488.15.00750.100	100	185	285	0,134	1,51
2488.15.00750.125	125	210	335	0,164	1,67
2488.15.00750.160	160	245	405	0,206	1,91
2488.15.00750.200	200	285	485	0,255	2,2

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!