

Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1530 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2488.15.01500

(długość skoku 13 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu

Przykład katalogowy: 2488.15.01500. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂

Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar

Min. ciśnienie napełniania: 20 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

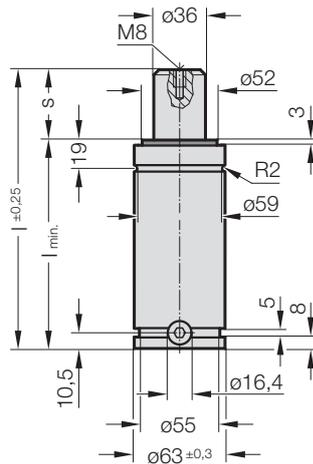
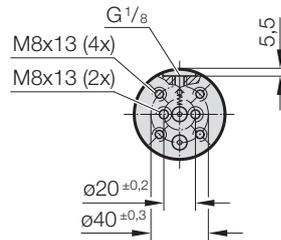
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C

Zalec. maks. liczba skoków/min:

ok. 15 - 100 (w temp. 20°C)

Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2488.15.01500.



PED
2014/68/EU

VDI

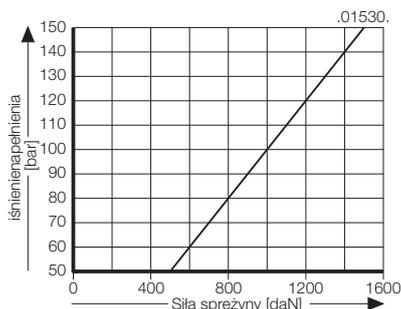
ISO



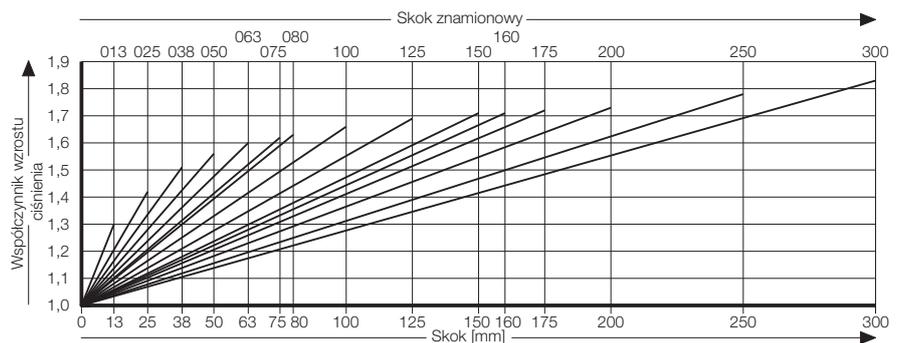
2488.15.01500. Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2488.15.01500.013	13	107,7	120,7	0,067	1,98
2488.15.01500.025	25	120	145	0,099	2,13
2488.15.01500.038	38	133	171	0,132	2,29
2488.15.01500.050	50	145	195	0,163	2,44
2488.15.01500.063	63	158	221	0,197	2,6
2488.15.01500.075	75	170	245	0,227	2,75
2488.15.01500.080	80	175	255	0,24	2,81
2488.15.01500.100	100	195	295	0,292	3,03
2488.15.01500.125	125	220	345	0,356	3,34
2488.15.01500.150	150	245	395	0,42	3,64
2488.15.01500.160	160	255	415	0,446	3,77
2488.15.01500.175	175	270	445	0,485	3,95
2488.15.01500.200	200	295	495	0,549	4,26
2488.15.01500.250	250	345	595	0,661	4,99
2488.15.01500.300	300	395	695	0,764	5,61

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!