

Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Uwaga:

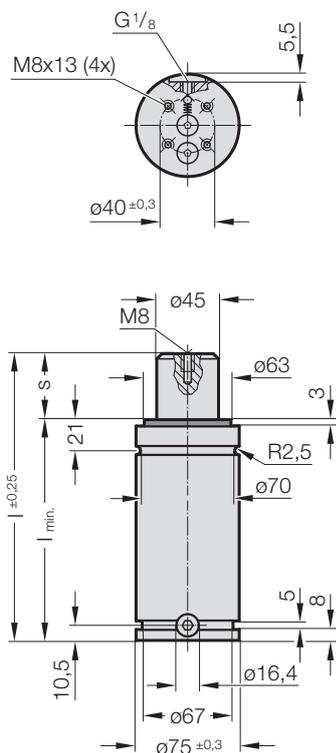
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 2385 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2488.15.02400

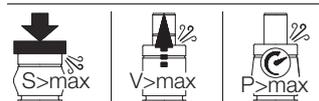
Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2488.15.02400..P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 15 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2488.15.02400.



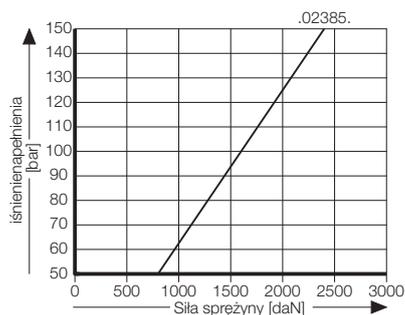
PED 2014/68/EU | **VDI** | **ISO**



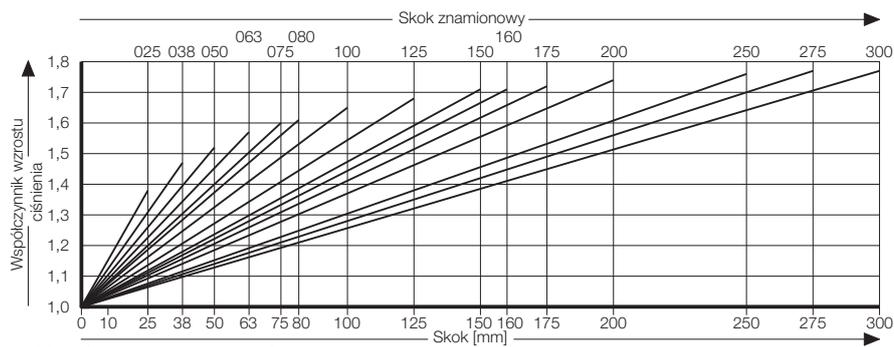
2488.15.02400. Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Numer katalogowy	s (Skok _{max})	l	l _{min}	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2488.15.02400.025	25	160	135	0,169	3,34
2488.15.02400.038	38	186	148	0,22	3,55
2488.15.02400.050	50	210	160	0,267	3,75
2488.15.02400.063	63	236	173	0,318	3,96
2488.15.02400.075	75	260	185	0,366	4,15
2488.15.02400.080	80	270	190	0,385	4,23
2488.15.02400.100	100	310	210	0,464	4,51
2488.15.02400.125	125	360	235	0,562	4,91
2488.15.02400.150	150	410	260	0,66	5,32
2488.15.02400.160	160	430	270	0,699	5,49
2488.15.02400.175	175	460	285	0,758	5,73
2488.15.02400.200	200	510	310	0,856	6,14
2488.15.02400.250	250	610	360	1,053	6,85
2488.15.02400.275	275	660	385	1,151	7,36
2488.15.02400.300	300	710	410	1,249	7,77

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!