

# Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

## Uwaga:

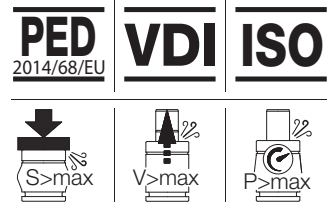
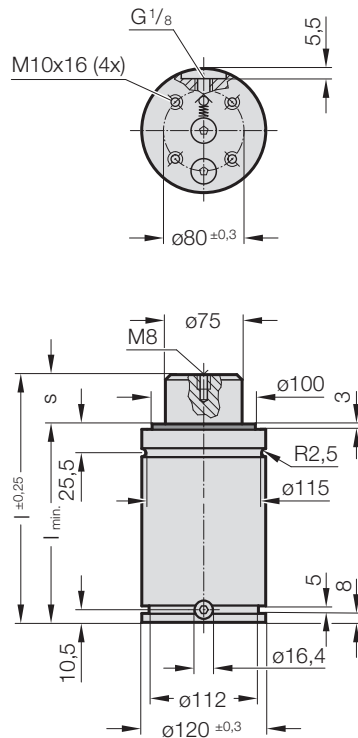
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 6630 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2488.15.06600

Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2488.15.06600. .P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 15 - 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

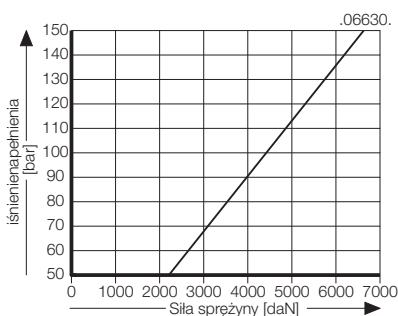
2488.15.06600.



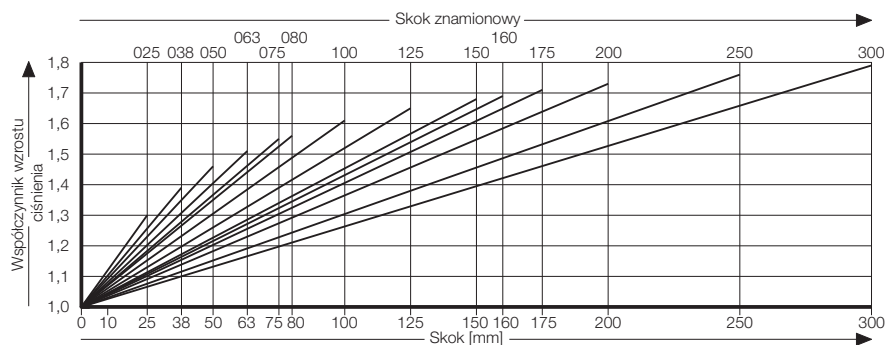
## 2488.15.06600. Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l	l <sub>min.</sub>	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2488.15.06600.025	25	190	165	0,551	10,35
2488.15.06600.038	38	216	178	0,688	10,89
2488.15.06600.050	50	240	190	0,815	11,37
2488.15.06600.063	63	266	203	0,951	11,93
2488.15.06600.075	75	290	215	1,078	12,39
2488.15.06600.080	80	300	220	1,13	12,6
2488.15.06600.100	100	340	240	1,341	13,3
2488.15.06600.125	125	390	265	1,604	14,33
2488.15.06600.150	150	440	290	1,867	15,35
2488.15.06600.160	160	460	300	1,972	15,75
2488.15.06600.175	175	490	315	2,13	16,36
2488.15.06600.200	200	540	340	2,393	17,38
2488.15.06600.250	250	640	390	2,92	19,42
2488.15.06600.300	300	740	440	3,432	21,57

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!