Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

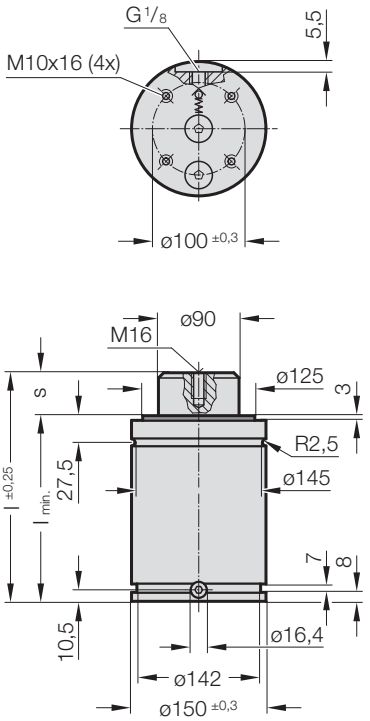
Uwaga:
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 9540 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2488.15.09500

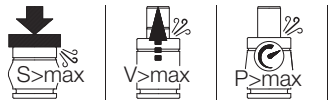
Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2488.15.09500. .P

Medium podciśnieniem: azot – N_2
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 15 - 80 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2488.15.09500.



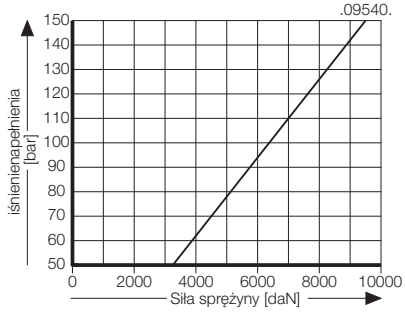
PED 2014/68/EU | VDI | ISO



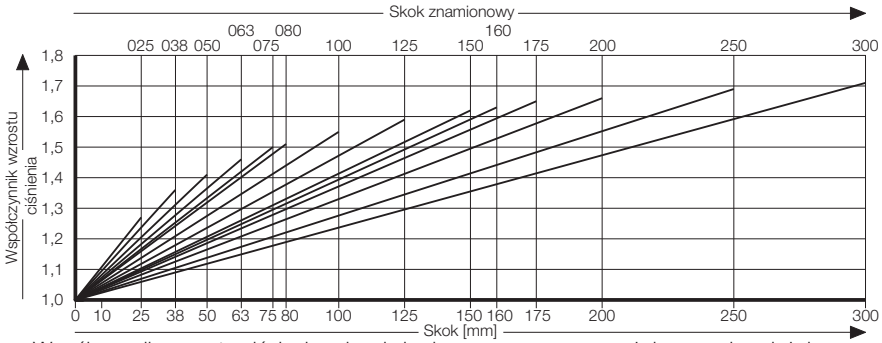
2488.15.09500. Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l	$l_{min.}$	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2488.15.09500.025	25	205	180	0,867	18
2488.15.09500.038	38	231	193	1,074	18,82
2488.15.09500.050	50	255	205	1,265	19,58
2488.15.09500.063	63	281	218	1,472	20,41
2488.15.09500.075	75	305	230	1,663	21,17
2488.15.09500.080	80	315	235	1,743	21,49
2488.15.09500.100	100	355	255	2,061	22,76
2488.15.09500.125	125	405	280	2,459	24,35
2488.15.09500.150	150	455	305	2,857	25,94
2488.15.09500.160	160	475	315	3,017	26,58
2488.15.09500.175	175	505	330	3,255	27,53
2488.15.09500.200	200	555	355	3,654	29,12
2488.15.09500.250	250	655	405	4,45	32,3
2488.15.09500.300	300	755	455	5,246	35,47

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!