

Ressort à gaz compact

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 425 daN

Lorsque le ressort est usé, il est irréparable et doit être remplacé dans sa totalité.

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la

température : ± 0,3%/°C

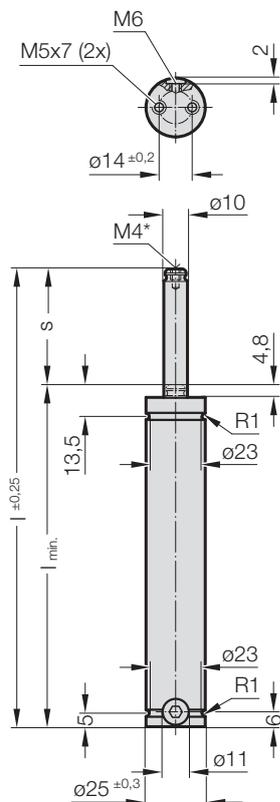
Nombre maximal recommandé de courses/

minute : env. 50 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 0,8 m/s

* pas pour course de 10

2490.15.00420.



PED
2014/68/EU

2490.15.00420. Ressort à gaz compact

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2490.15.00420.006	6	50	56	0,004	0,13
2490.15.00420.010	10	60	70	0,006	0,16
2490.15.00420.016	16	75	91	0,01	0,18
2490.15.00420.025	25	95	120	0,016	0,23
2490.15.00420.032	32	108	140	0,019	0,24
2490.15.00420.040	40	125	165	0,024	0,28
2490.15.00420.050	50	145	195	0,03	0,31

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

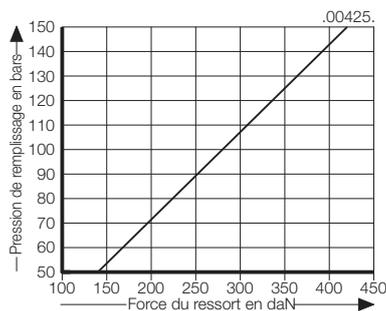
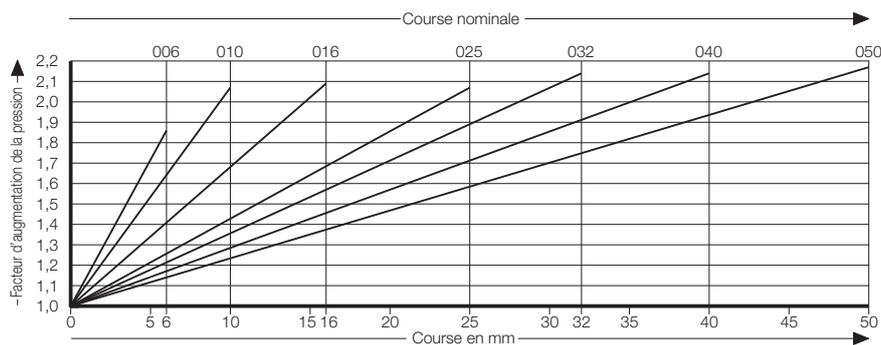


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!