

Sprężyna gazowa kompaktowa

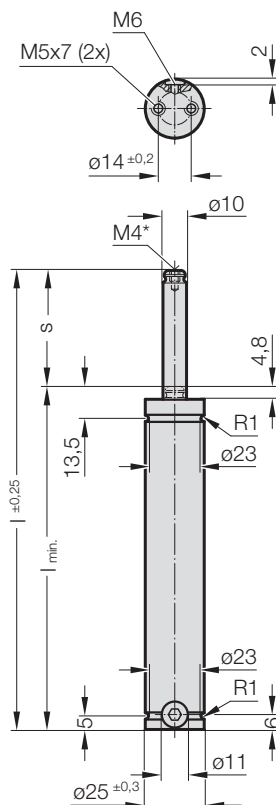
Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 425 daN

Sprężyna nie nadaje się do regeneracji i w przypadku zużycia musi być wymieniona na nową.

Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 50 do 100 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość pręta tłoka: 0,8 m/s
 * nie dla skoku 10

2490.15.00420.

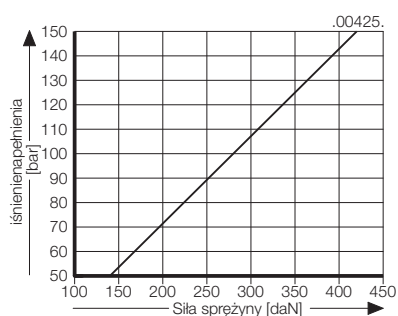


PED
2014/68/EU

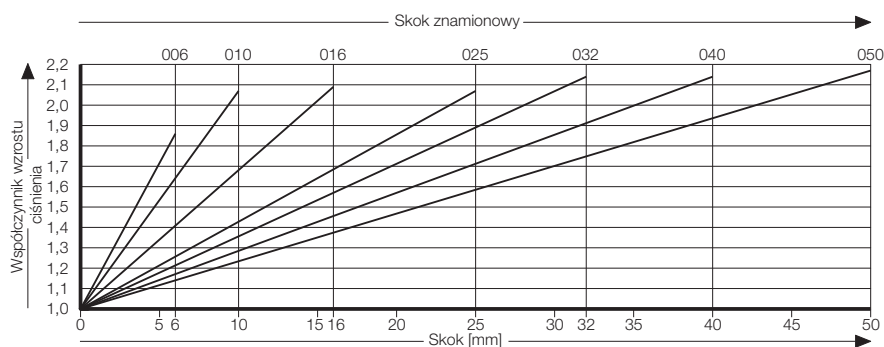
2490.15.00420. Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2490.15.00420.006	6	50	56	0,004	0,13
2490.15.00420.010	10	60	70	0,006	0,16
2490.15.00420.016	16	75	91	0,01	0,18
2490.15.00420.025	25	95	120	0,016	0,23
2490.15.00420.032	32	108	140	0,019	0,24
2490.15.00420.040	40	125	165	0,024	0,28
2490.15.00420.050	50	145	195	0,03	0,31

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!