

Ressort à gaz compact

Remarque :

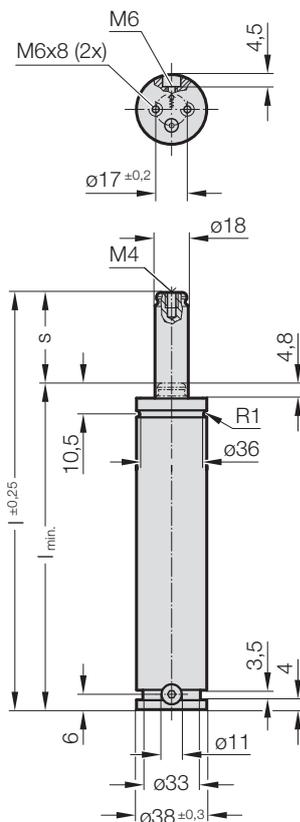
La force initiale du ressort à 150 bar est de 1060 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2490.15.01000
(Longueur de course 6 non réparable)

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2490.15.01000 .P

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 50 à 100 (à 20°C)
Vitesse maximale de la tige de piston : 0,8 m/s

2490.15.01000.



PED
2014/68/EU



2490.15.01000. Ressort à gaz compact

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2490.15.01000.006	6	55	61	0,011	0,33
2490.15.01000.010	10	68	78	0,019	0,38
2490.15.01000.016	16	84	100	0,031	0,44
2490.15.01000.025	25	110	135	0,05	0,53
2490.15.01000.032	32	135	167	0,069	0,63
2490.15.01000.040	40	155	195	0,084	0,7
2490.15.01000.050	50	180	230	0,103	0,79

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

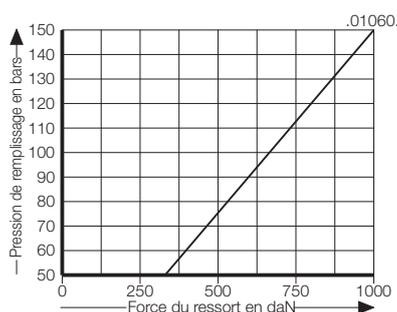
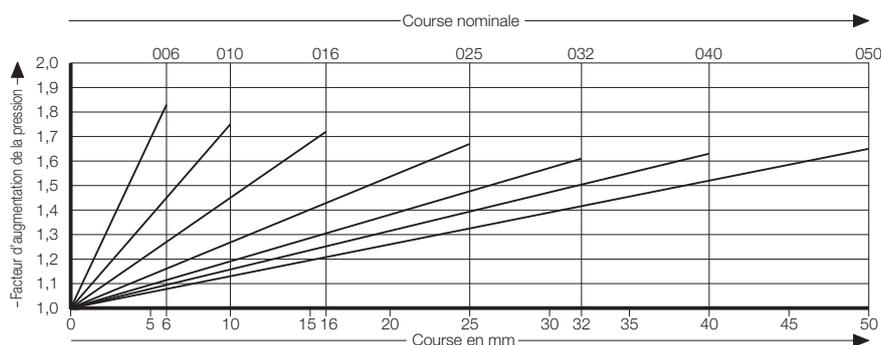


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!