

Sprężyna gazowa kompaktowa

Uwaga:

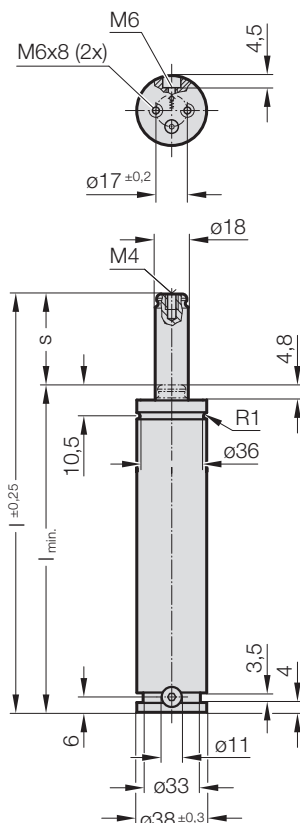
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1060 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2490.15.01000
(długość skoku 6 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2490.15.01000. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 50 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 0,8 m/s

2490.15.01000.



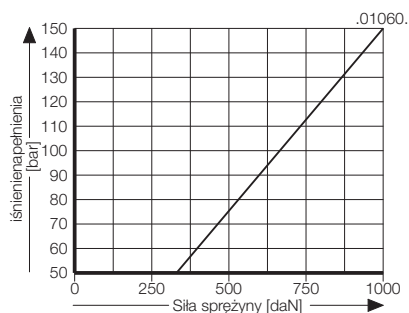
PED
2014/68/EU



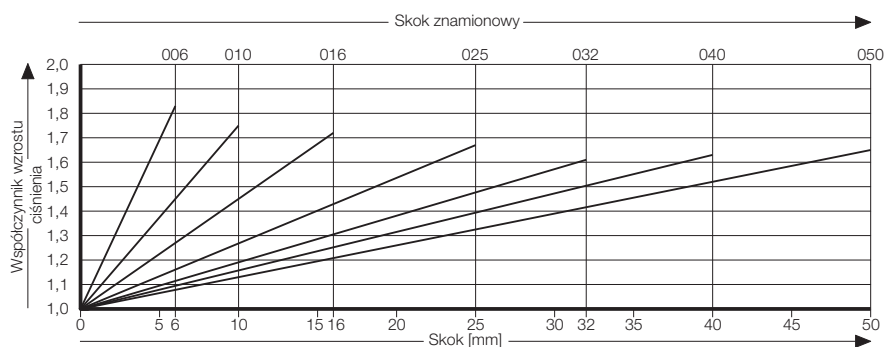
2490.15.01000. Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	s (Skok _{max})	$l_{min.}$	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2490.15.01000.006	6	55	61	0,011	0,33
2490.15.01000.010	10	68	78	0,019	0,38
2490.15.01000.016	16	84	100	0,031	0,44
2490.15.01000.025	25	110	135	0,05	0,53
2490.15.01000.032	32	135	167	0,069	0,63
2490.15.01000.040	40	155	195	0,084	0,7
2490.15.01000.050	50	180	230	0,103	0,79

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!