

# Ressort à gaz compact

## Remarque :

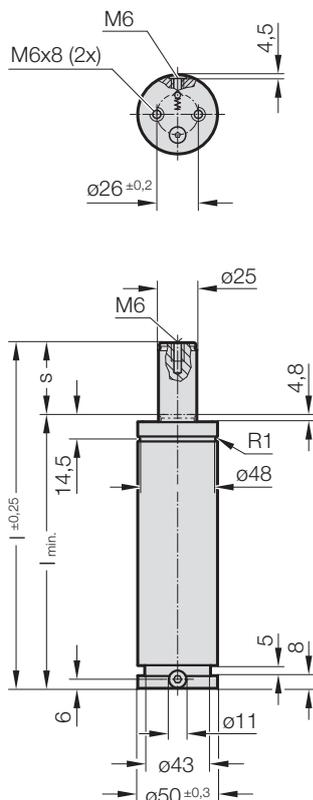
La force initiale du ressort à 150 bar est de 1885 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2490.15.01800

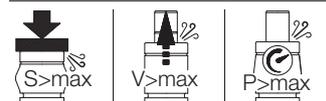
Ressorts à gaz sans valve  
Exemple de commande : 2490.15.01800 . P

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>  
Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars  
Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars  
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C  
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C  
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 50 à 100 (à 20°C)  
Vitesse maximale de la tige de piston : 0,8 m/s

2490.15.01800.



**PED**  
2014/68/EU



## 2490.15.01800. Ressort à gaz compact

N° de commande	s (Course max.)	$l_{min}$	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2490.15.01800.006	6	60	66	0,023	0,63
2490.15.01800.010	10	70	80	0,037	0,69
2490.15.01800.016	16	90	106	0,063	0,81
2490.15.01800.025	25	110	135	0,091	0,94
2490.15.01800.032	32	130	162	0,118	1,06
2490.15.01800.040	40	150	190	0,145	1,19
2490.15.01800.050	50	170	220	0,172	1,31
2490.15.01800.065	65	206	271	0,222	1,53

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

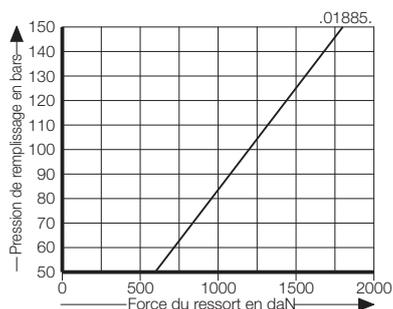
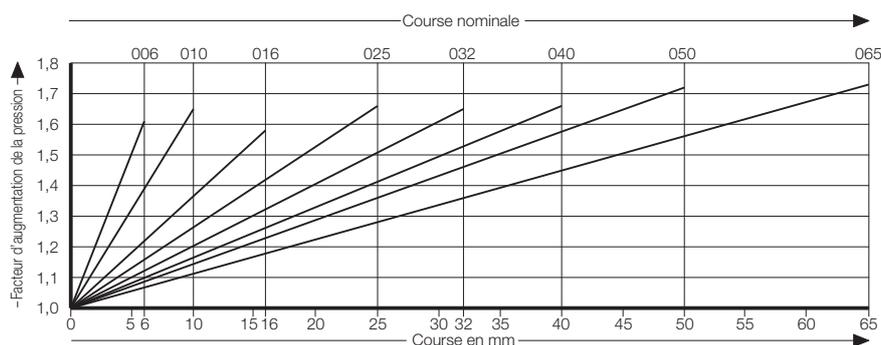


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!