

Sprężyna gazowa kompaktowa

Uwaga:

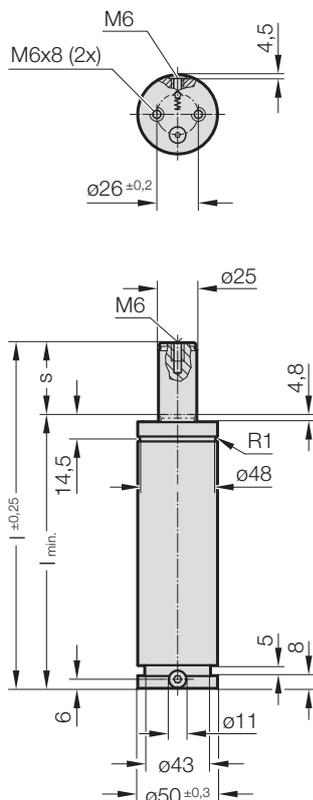
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1885 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2490.15.01800

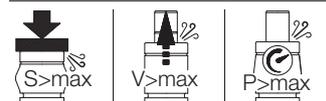
Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2490.15.01800. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 50 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 0,8 m/s

2490.15.01800.



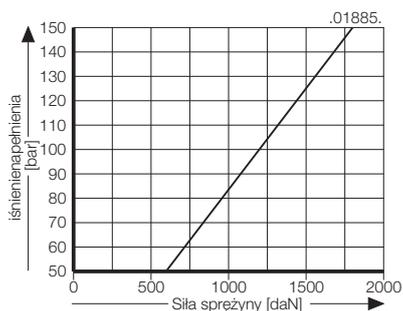
PED
2014/68/EU



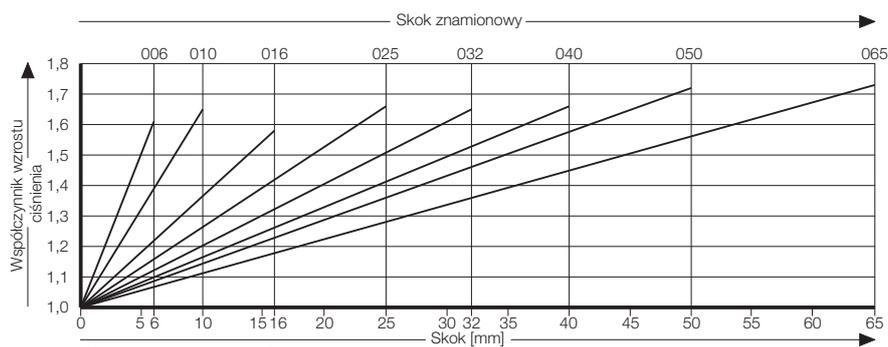
2490.15.01800. Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	s (Skok _{max})	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2490.15.01800.006	6	60	66	0,023	0,63
2490.15.01800.010	10	70	80	0,037	0,69
2490.15.01800.016	16	90	106	0,063	0,81
2490.15.01800.025	25	110	135	0,091	0,94
2490.15.01800.032	32	130	162	0,118	1,06
2490.15.01800.040	40	150	190	0,145	1,19
2490.15.01800.050	50	170	220	0,172	1,31
2490.15.01800.065	65	206	271	0,222	1,53

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!