

Sprężyna gazowa kompaktowa

Uwaga:

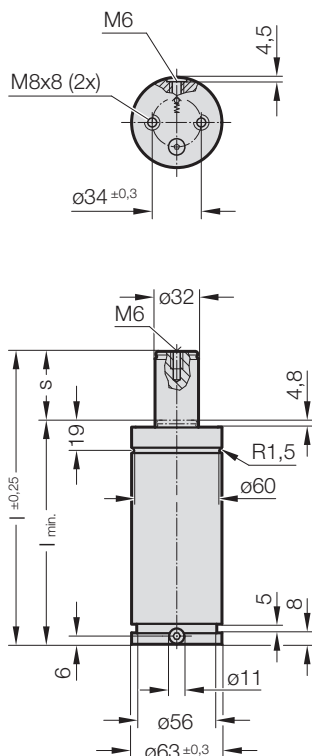
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 2945 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2490.15.03000

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2490.15.03000. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 80 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 0,8 m/s

2490.15.03000.



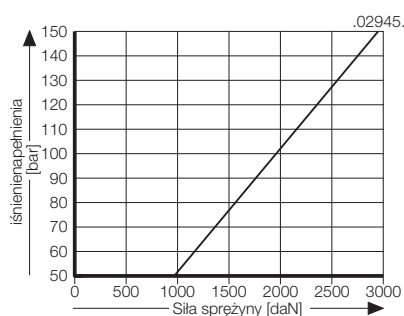
PED
2014/68/EU



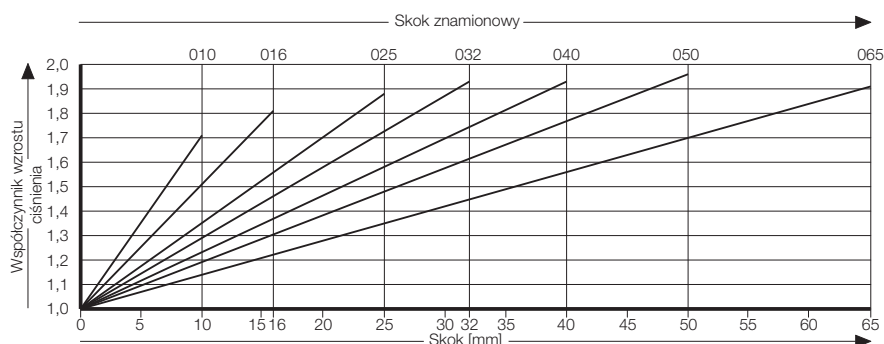
2490.15.03000. Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	s (Skok _{max})	l _{min}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2490.15.03000.010	10	75	85	0,054	1,23
2490.15.03000.016	16	87	103	0,08	1,36
2490.15.03000.025	25	105	130	0,119	1,55
2490.15.03000.032	32	118	150	0,148	1,69
2490.15.03000.040	40	135	175	0,185	1,86
2490.15.03000.050	50	155	205	0,228	2,07
2490.15.03000.065	65	191	256	0,305	2,44

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!