

Ressort à gaz compact

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 4675 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2490.15.04700

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2490.15.04700 . P

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

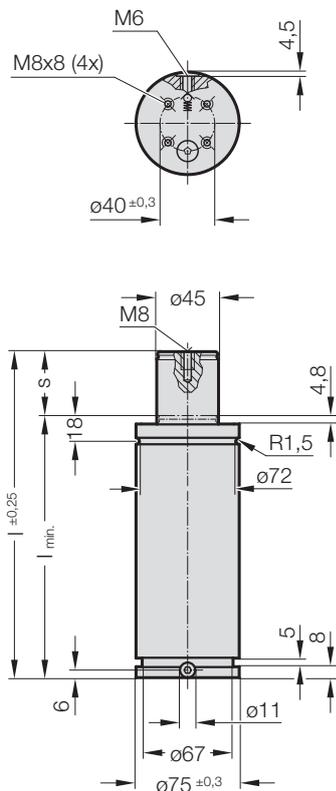
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 80 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 0,8 m/s

2490.15.04700.



PED
2014/68/EU



2490.15.04700. Ressort à gaz compact

N° de commande	s (Course max.)	l_{min}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2490.15.04700.010	10	70	80	0,086	1,62
2490.15.04700.016	16	90	106	0,154	1,85
2490.15.04700.025	25	110	135	0,224	2,1
2490.15.04700.032	32	135	167	0,3	2,39
2490.15.04700.040	40	160	200	0,394	2,68
2490.15.04700.050	50	190	240	0,496	3,03
2490.15.04700.065	65	208	273	0,566	3,3

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

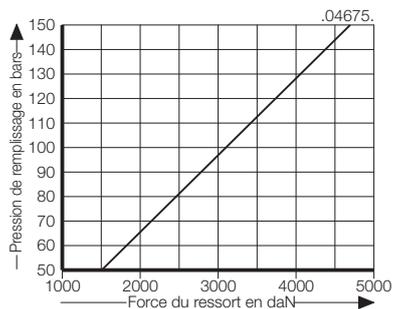
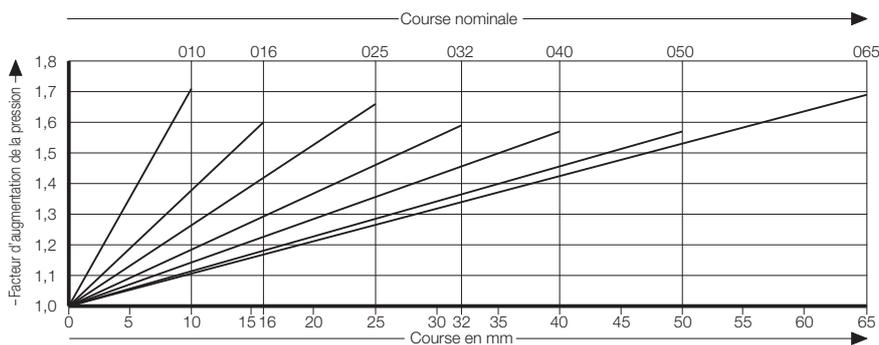


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!