

Ressort à gaz compact

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 7540 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2490.15.07500

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2490.15.07500 . P

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

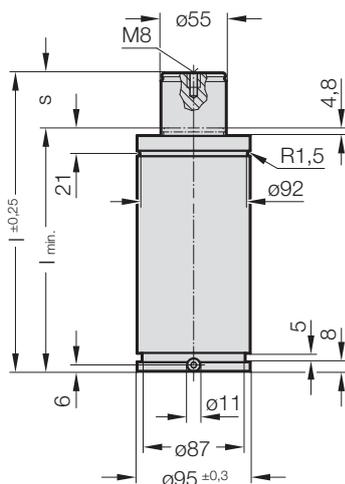
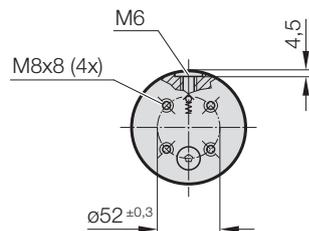
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 80 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 0,8 m/s

2490.15.07500.



PED
2014/68/EU



2490.15.07500. Ressort à gaz compact

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2490.15.07500.010	10	80	90	0,16	2,89
2490.15.07500.016	16	100	116	0,269	3,26
2490.15.07500.025	25	120	145	0,382	3,64
2490.15.07500.032	32	150	182	0,542	4,18
2490.15.07500.040	40	170	210	0,654	4,56
2490.15.07500.050	50	205	255	0,844	5,19
2490.15.07500.065	65	214	279	0,91	5,46

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

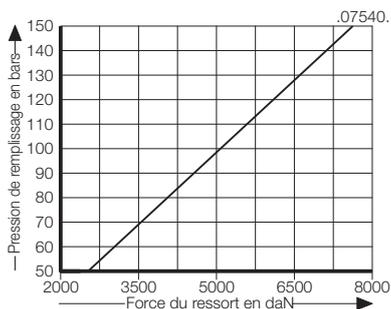
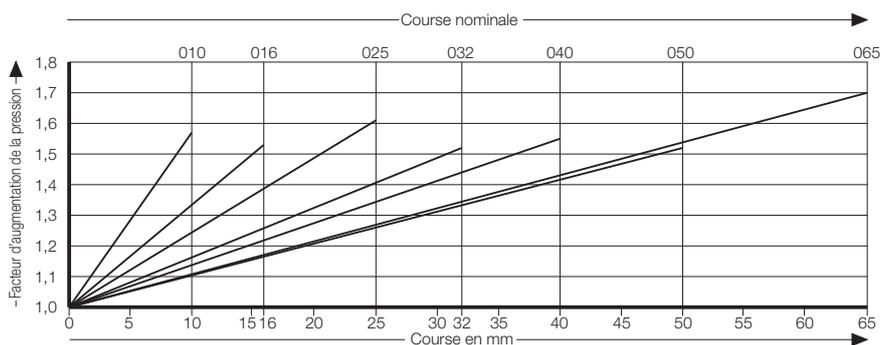


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!