

Sprężyna gazowa kompaktowa

Uwaga:

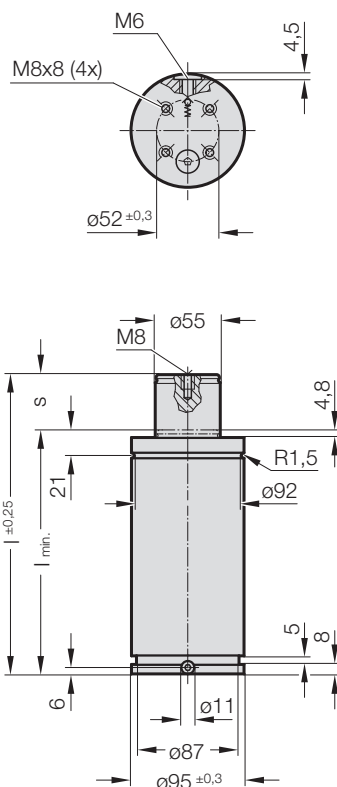
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 7540 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2490.15.07500

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2490.15.07500..P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 80 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 0,8 m/s

2490.15.07500.



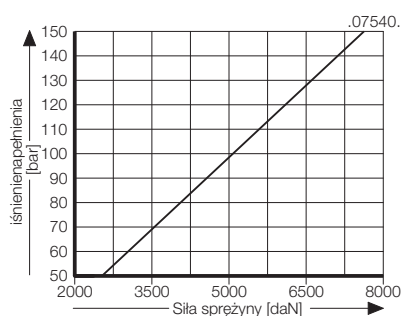
PED
2014/68/EU



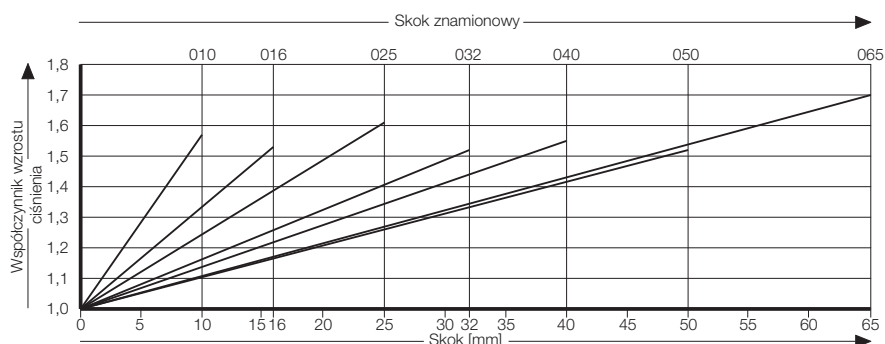
2490.15.07500. Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2490.15.07500.010	10	80	90	0,16	2,89
2490.15.07500.016	16	100	116	0,269	3,26
2490.15.07500.025	25	120	145	0,382	3,64
2490.15.07500.032	32	150	182	0,542	4,18
2490.15.07500.040	40	170	210	0,654	4,56
2490.15.07500.050	50	205	255	0,844	5,19
2490.15.07500.065	65	214	279	0,91	5,46

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!