

Ressort à gaz compact

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 11780 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2490.15.11800

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2490.15.11800. .P

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

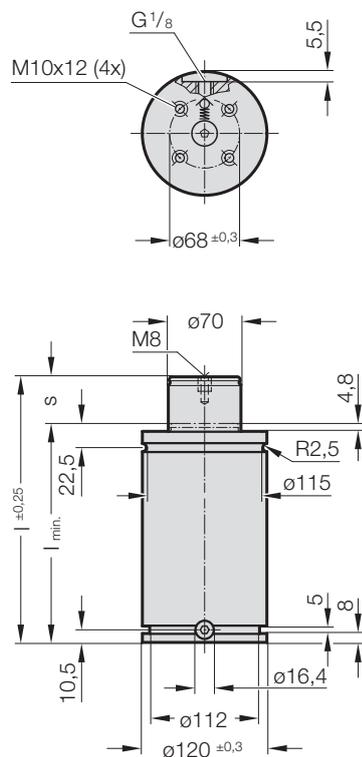
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 50 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 0,8 m/s

2490.15.11800.



PED
2014/68/EU



2490.15.11800. Ressort à gaz compact

N° de commande	s (Course max.)	l_{min}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2490.15.11800.010	10	90	100	0,267	5,49
2490.15.11800.016	16	110	126	0,437	6,11
2490.15.11800.025	25	130	155	0,613	6,76
2490.15.11800.032	32	155	187	0,824	7,54
2490.15.11800.040	40	180	220	1,037	8,31
2490.15.11800.050	50	210	260	1,294	9,25
2490.15.11800.065	65	255	320	1,679	10,66

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

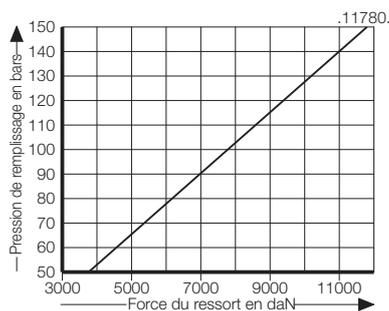
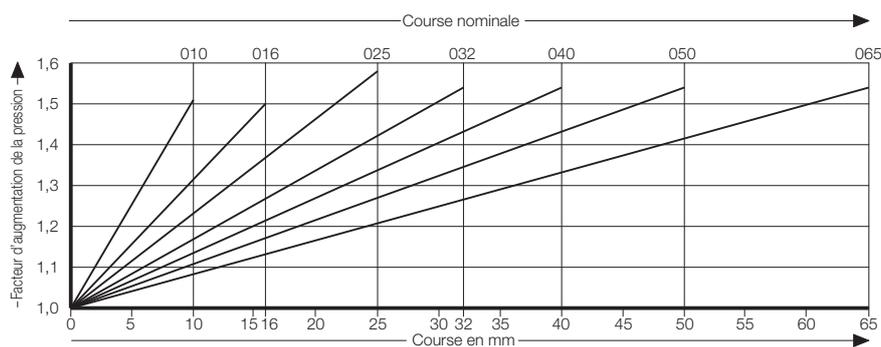


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!