

Ressort à gaz compact

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 18410 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2490.15.18300

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2490.15.18300..P

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

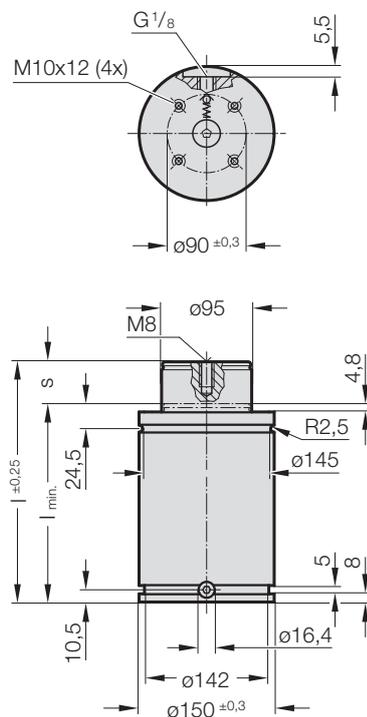
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 50 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 0,8 m/s

2490.15.18300.



PED
2014/68/EU



2490.15.18300. Ressort à gaz compact

N° de commande	s (Course max.)	l_{min}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2490.15.18300.010	10	100	110	0,493	9,31
2490.15.18300.016	16	120	136	0,765	10,28
2490.15.18300.025	25	140	165	1,05	11,3
2490.15.18300.032	32	165	197	1,388	12,51
2490.15.18300.040	40	195	235	1,791	13,93
2490.15.18300.050	50	220	270	2,142	15,19
2490.15.18300.065	65	258	323	2,675	17,1

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

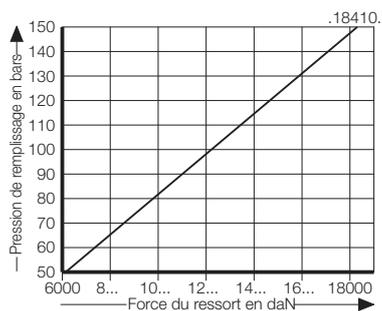
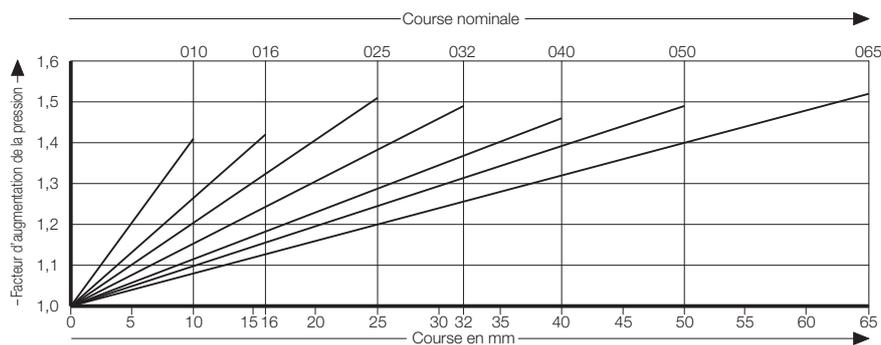


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!