

# Sprężyna gazowa kompaktowa

## Uwaga:

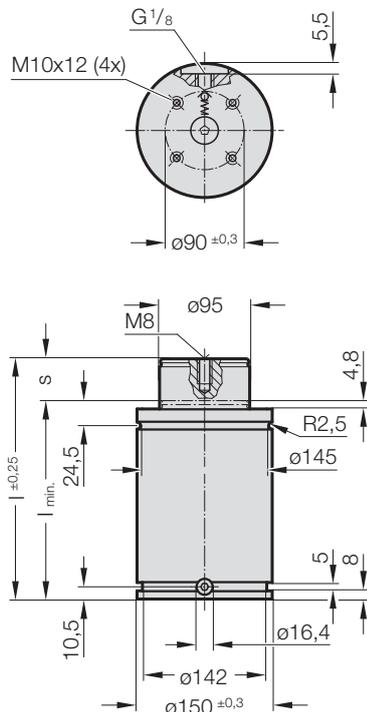
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 18410 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2490.15.18300

Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2490.15.18300..P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min: ok. 50 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość pręta tłoka: 0,8 m/s

## 2490.15.18300.



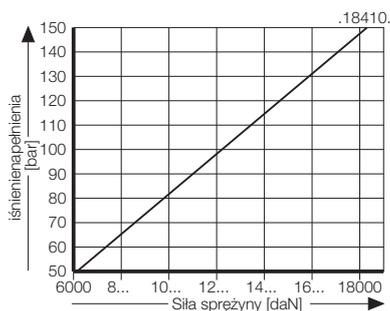
**PED**  
2014/68/EU



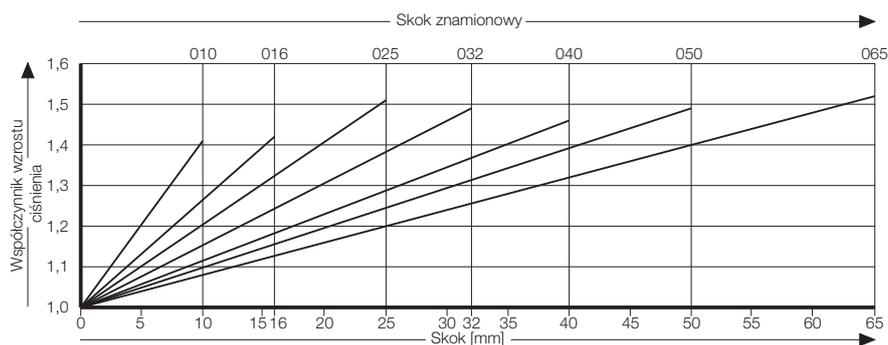
## 2490.15.18300. Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l <sub>min.</sub>	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2490.15.18300.010	10	100	110	0,493	9,31
2490.15.18300.016	16	120	136	0,765	10,28
2490.15.18300.025	25	140	165	1,05	11,3
2490.15.18300.032	32	165	197	1,388	12,51
2490.15.18300.040	40	195	235	1,791	13,93
2490.15.18300.050	50	220	270	2,142	15,19
2490.15.18300.065	65	258	323	2,675	17,1

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!