

Ressort à gaz MAXFORCE

Remarque :

La force initiale du ressort à 200 bar est de 510 daN

Lorsque le ressort est usé, il est irréparable et doit être remplacé dans sa totalité.

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 200 bars

bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la

température : ± 0,3%/°C

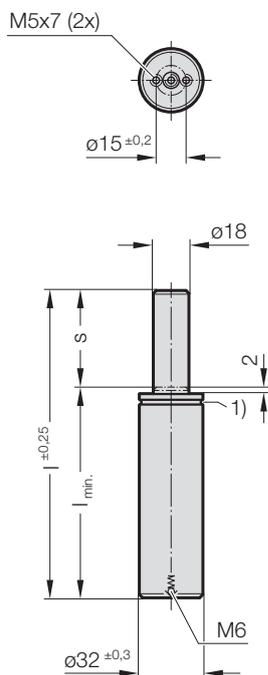
Nombre maximal recommandé de courses/

minute : env. 40 à 80 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,6 m/s

1) Uniquement pour le montage de dévêtisseurs supplémentaires

2497.15.00500.



PED
2014/68/EU



2497.15.00500. Ressort à gaz MAXFORCE

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2497.15.00500.010	10	65	75	0,011	0,28
2497.15.00500.015	15	70	85	0,014	0,3
2497.15.00500.025	25	80	105	0,02	0,34
2497.15.00500.038	38	92	130	0,027	0,39
2497.15.00500.050	50	105	155	0,034	0,43
2497.15.00500.063	63	127	190	0,046	0,51
2497.15.00500.080	80	145	225	0,056	0,57

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

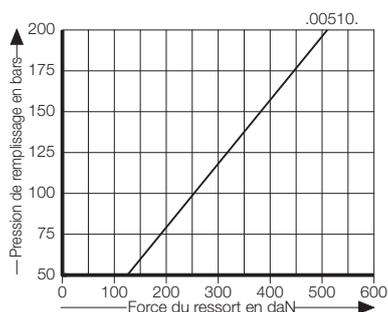
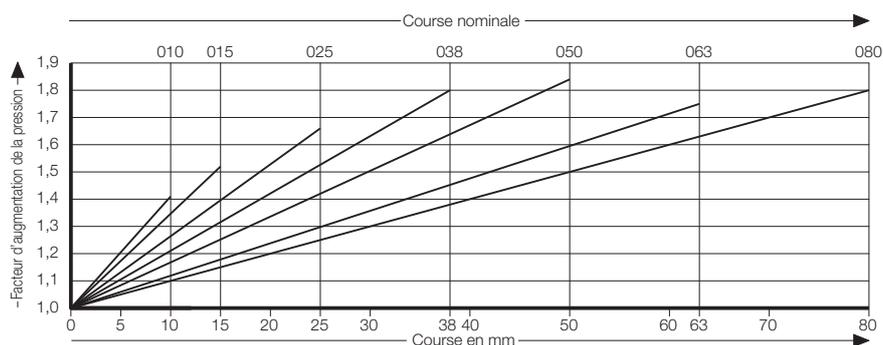


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!