

Sprężyna gazowa MAXFORCE

Uwaga:

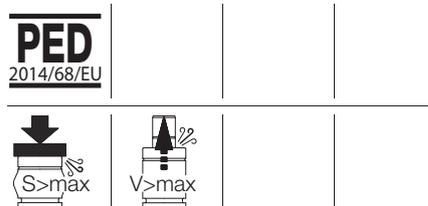
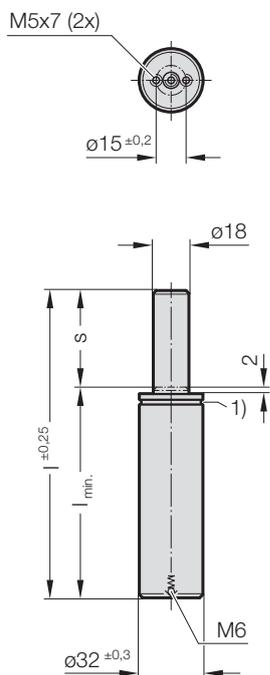
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 200 bar wynosi 510 daN

Sprężyna nie nadaje się do regeneracji i w przypadku zużycia musi być wymieniona na nową.

Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 200 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 40 do 80 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość pręta tłoka: 1,6 m/s

1) Tylko do montażu dodatkowych zgarniaków

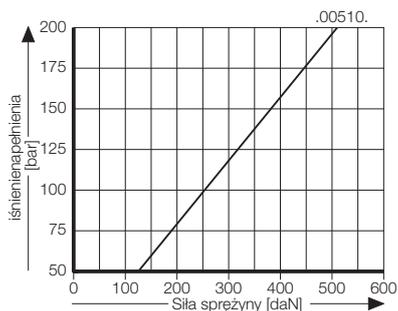
2497.15.00500.



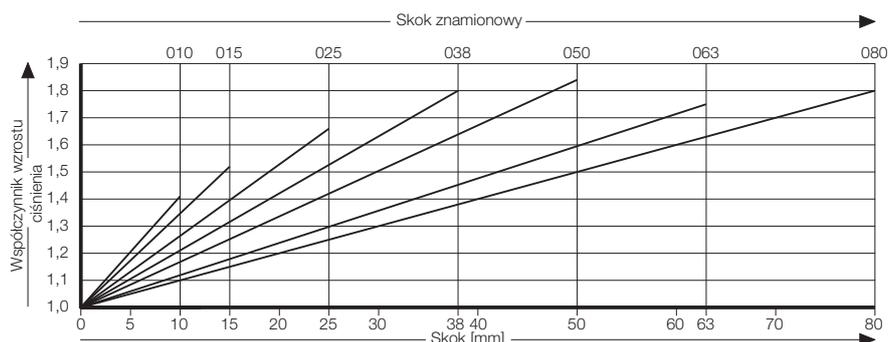
2497.15.00500. Sprężyna gazowa MAXFORCE

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2497.15.00500.010	10	65	75	0,011	0,28
2497.15.00500.015	15	70	85	0,014	0,3
2497.15.00500.025	25	80	105	0,02	0,34
2497.15.00500.038	38	92	130	0,027	0,39
2497.15.00500.050	50	105	155	0,034	0,43
2497.15.00500.063	63	127	190	0,046	0,51
2497.15.00500.080	80	145	225	0,056	0,57

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!