

Ressort à gaz MAXFORCE

Remarque :

La force initiale du ressort à 200 bar est de 980 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2497.15.01000

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 200 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

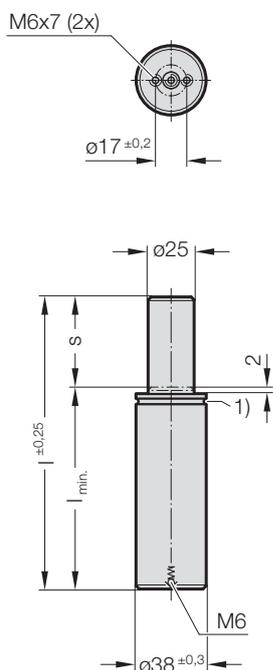
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 40 à 80 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,6 m/s

1) Uniquement pour le montage de dévêtisseurs supplémentaires

2497.15.01000.

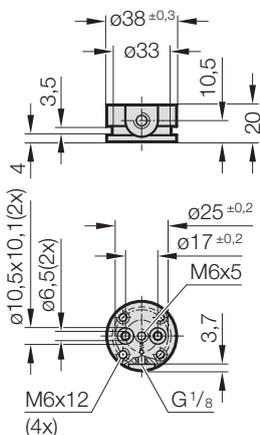


PED
2014/68/EU

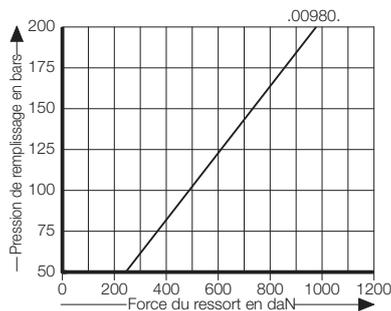


2497.00.15.20.01000

Socle adaptateur avec soupape, à joint plat



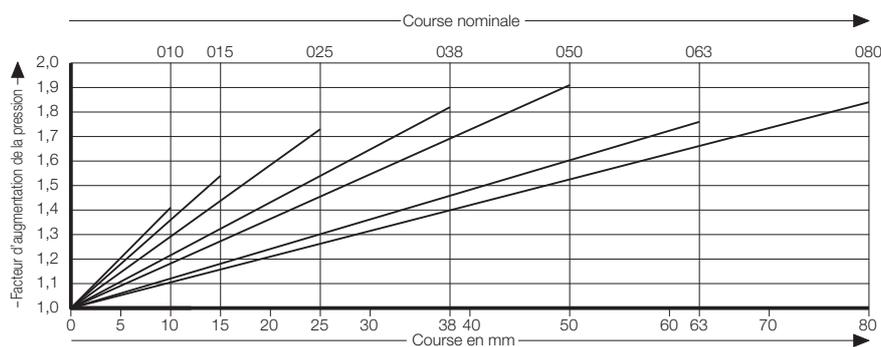
Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



2497.15.01000. Ressort à gaz MAXFORCE

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2497.15.01000.010	10	65	75	0,022	0,37
2497.15.01000.015	15	70	85	0,026	0,39
2497.15.01000.025	25	80	105	0,036	0,45
2497.15.01000.038	38	97	135	0,051	0,53
2497.15.01000.050	50	110	160	0,063	0,6
2497.15.01000.063	63	142	205	0,089	0,73
2497.15.01000.080	80	160	240	0,106	0,82

Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!