

Sprężyna gazowa MAXFORCE

Uwaga:

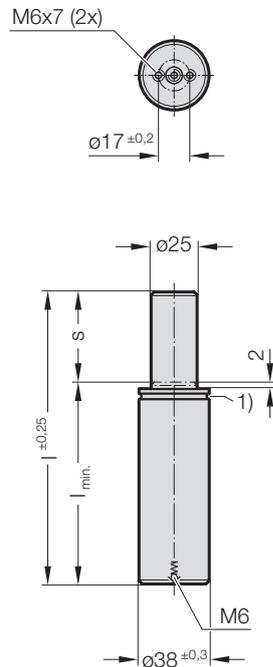
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 200 bar wynosi 980 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2497.15.01000

Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 200 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 40 do 80 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość pręta tłoka: 1,6 m/s

1) Tylko do montażu dodatkowych zgarniaków

2497.15.01000.

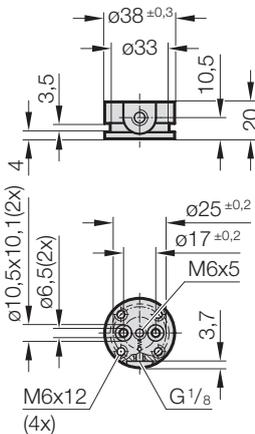


PED
2014/68/EU

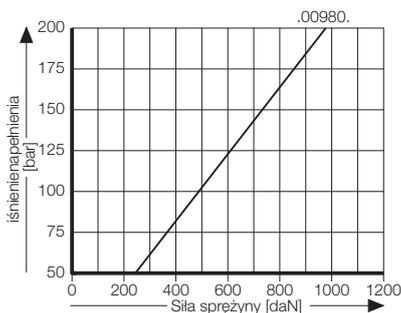


2497.00.15.20.01000

Spodnia płyta adapter z zaworem, uszczelniająca płasko



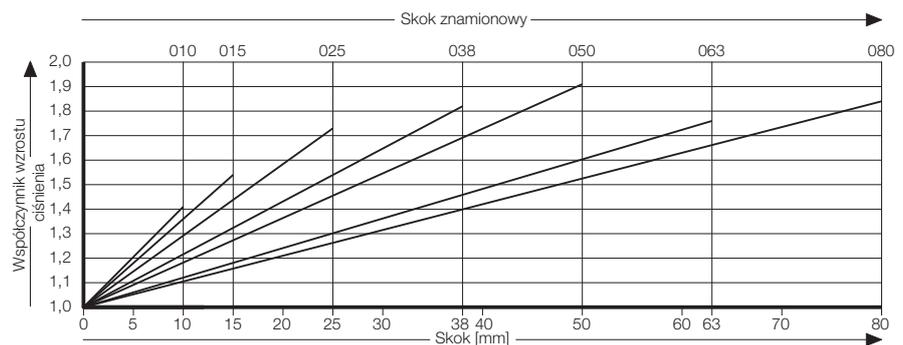
Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



2497.15.01000. Sprężyna gazowa MAXFORCE

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2497.15.01000.010	10	65	75	0,022	0,37
2497.15.01000.015	15	70	85	0,026	0,39
2497.15.01000.025	25	80	105	0,036	0,45
2497.15.01000.038	38	97	135	0,051	0,53
2497.15.01000.050	50	110	160	0,063	0,6
2497.15.01000.063	63	142	205	0,089	0,73
2497.15.01000.080	80	160	240	0,106	0,82

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!