

Ressort à gaz MAXFORCE

Remarque :

La force initiale du ressort à 200 bar est de 1925 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2497.15.01900

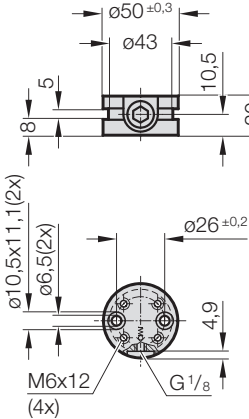
Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz : 200 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 40 à 80 (à 20°C)
Vitesse maximale de la tige de piston : 1,6 m/s

1) Uniquement pour le montage de dévêtisseurs supplémentaires

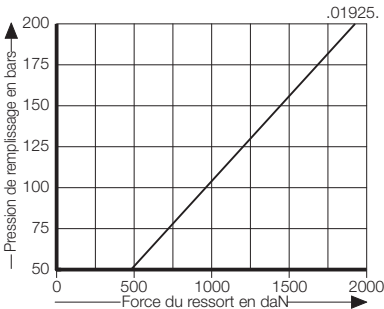


2497.00.15.20.01900

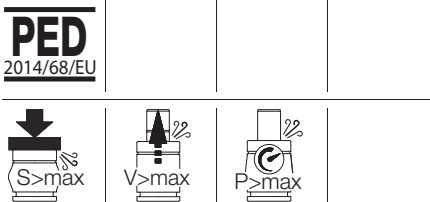
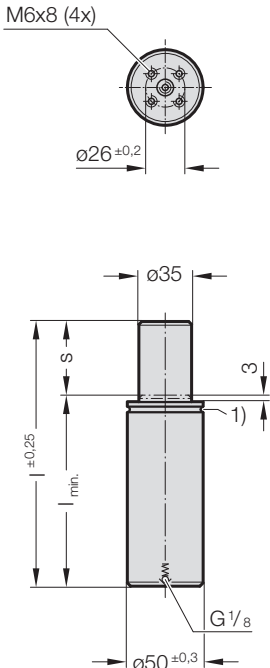
Socle adaptateur avec soupape, à joint plat



Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



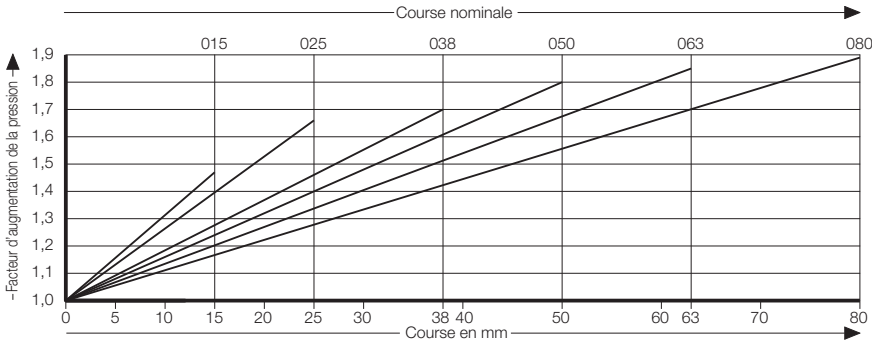
2497.15.01900.



2497.15.01900. Ressort à gaz MAXFORCE

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2497.15.01900.015	15	80	95	0,057	0,76
2497.15.01900.025	25	90	115	0,075	0,85
2497.15.01900.038	38	112	150	0,11	1,01
2497.15.01900.050	50	125	175	0,133	1,12
2497.15.01900.063	63	142	205	0,161	1,26
2497.15.01900.080	80	165	245	0,2	1,44

Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!