

# Sprężyna gazowa MAXFORCE

## Uwaga:

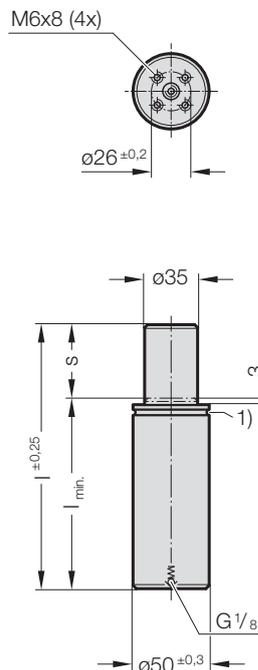
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 200 bar wynosi 1925 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2497.15.01900

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 200 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 40 do 80 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,6 m/s

1) Tylko do montażu dodatkowych zgarniaków

## 2497.15.01900.

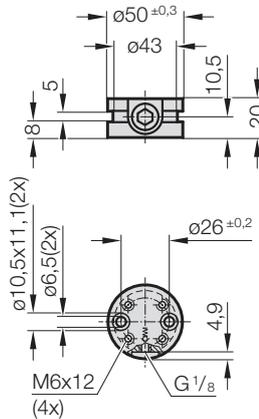


**PED**  
2014/68/EU

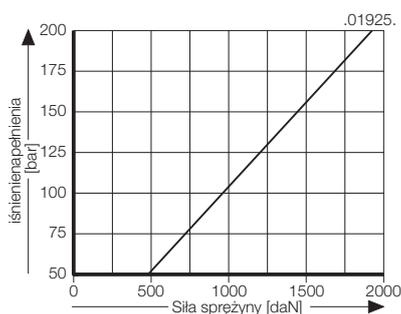


## 2497.00.15.20.01900

Spodnia płyta adapter z zaworem, uszczelniająca płasko



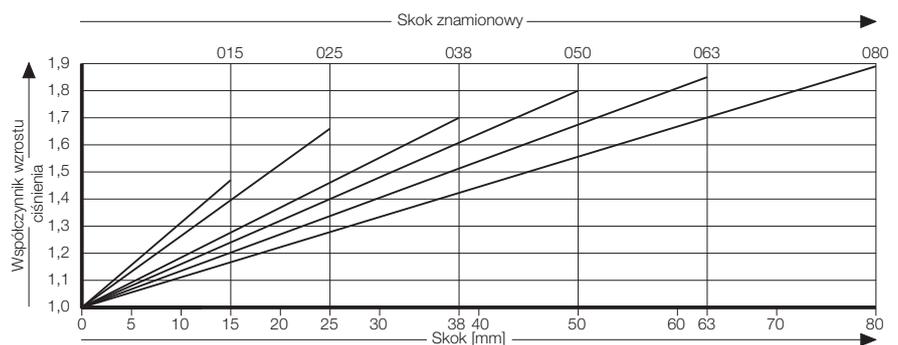
Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



## 2497.15.01900. Sprężyna gazowa MAXFORCE

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l <sub>min.</sub>	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2497.15.01900.015	15	80	95	0,057	0,76
2497.15.01900.025	25	90	115	0,075	0,85
2497.15.01900.038	38	112	150	0,11	1,01
2497.15.01900.050	50	125	175	0,133	1,12
2497.15.01900.063	63	142	205	0,161	1,26
2497.15.01900.080	80	165	245	0,2	1,44

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!