

Sprężyna gazowa MAXFORCE

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 200 bar wynosi 4925 daN

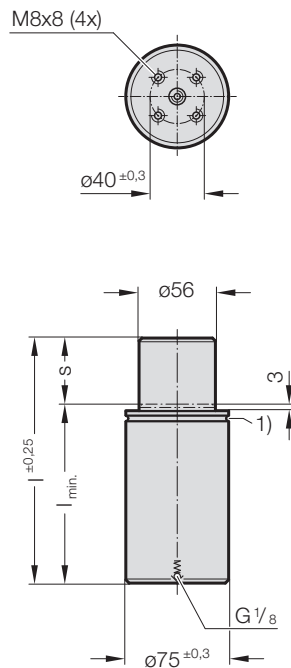
Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2497.15.04700

Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 200 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 30 do 70 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość pręta tłoka: 1,6 m/s

1) Tylko do montażu dodatkowych zgarniaków



2497.15.04700.

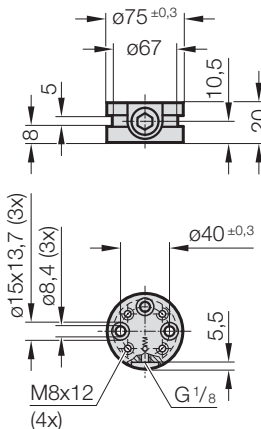


PED
2014/68/EU

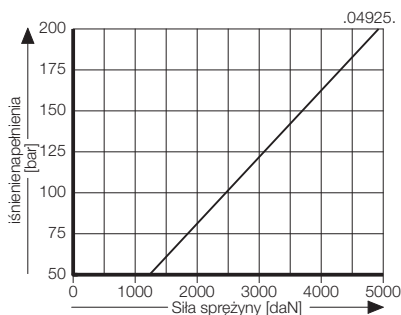


2497.00.15.20.04700

Spodnia płyta adapter z zaworem, uszczelniająca płasko



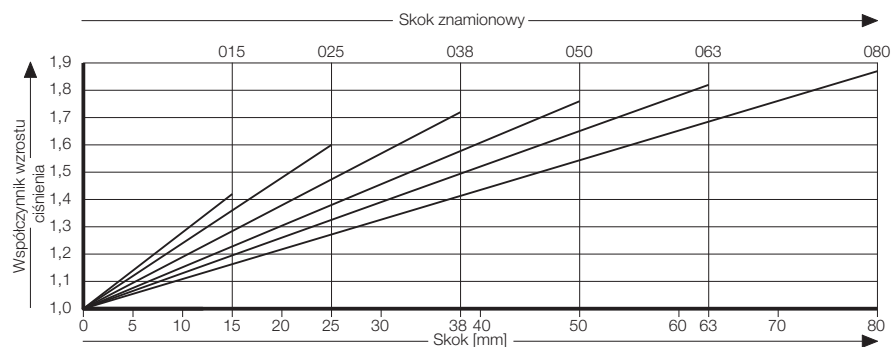
Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



2497.15.04700. Sprężyna gazowa MAXFORCE

| Numer katalogowy | s (Skok max.) | l _{min.} | l | Objętość gazu [l] | Waga [kg] |
|-------------------|------------------|-------------------|-----|-------------------|-----------|
| 2497.15.04700.015 | 15 | 85 | 100 | 0,158 | 1,72 |
| 2497.15.04700.025 | 25 | 95 | 120 | 0,204 | 1,9 |
| 2497.15.04700.038 | 38 | 112 | 150 | 0,277 | 2,17 |
| 2497.15.04700.050 | 50 | 130 | 180 | 0,351 | 2,44 |
| 2497.15.04700.063 | 63 | 147 | 210 | 0,428 | 2,72 |
| 2497.15.04700.080 | 80 | 170 | 250 | 0,52 | 3,08 |

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!