

Sprężyna gazowa MAXFORCE

Uwaga:

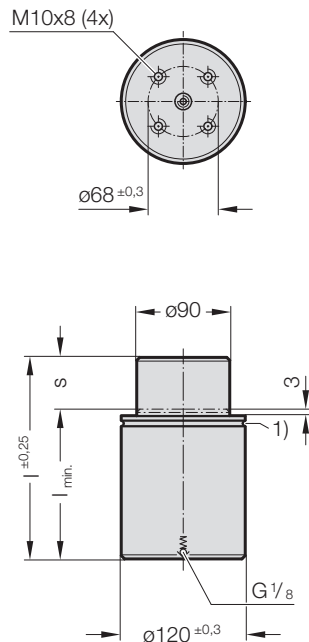
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 200 bar wynosi 12720 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2497.15.12800

Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 200 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
 Zalec. maks. liczba skoków/min: ok. 20 do 50 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość pręta tłoka: 1,6 m/s

1) Tylko do montażu dodatkowych zgarniaków

2497.15.12800.

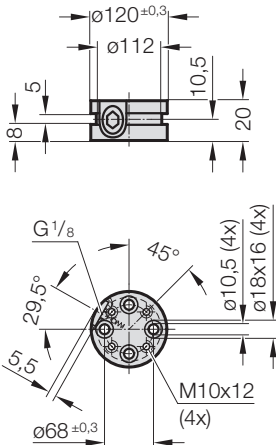


PED
2014/68/EU

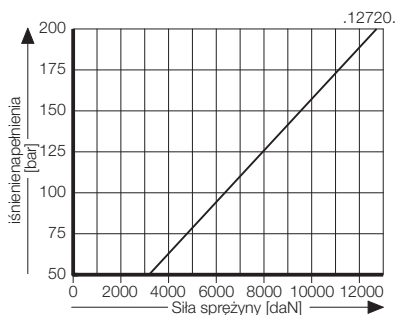


2497.00.15.20.12800

Spodnia płyta adapter z zaworem, uszczelniająca płasko



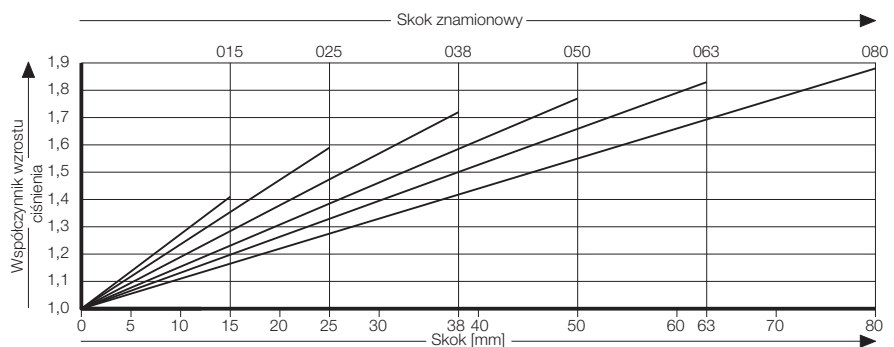
Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



2497.15.12800. Sprężyna gazowa MAXFORCE

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2497.15.12800.015	15	100	115	0,415	5,82
2497.15.12800.025	25	110	135	0,532	6,29
2497.15.12800.038	38	127	165	0,715	7,01
2497.15.12800.050	50	145	195	0,902	7,74
2497.15.12800.063	63	162	225	1,085	8,46
2497.15.12800.080	80	185	265	1,331	9,43

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się niezależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!