

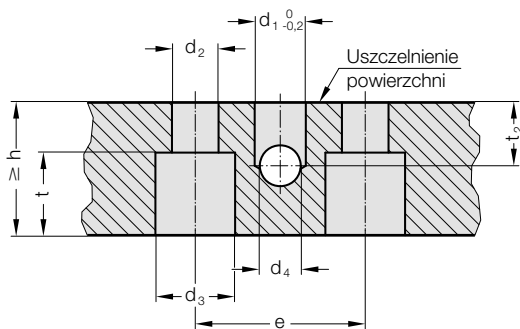
Systemy płyt łączących

2497.95.15. – Sprężyna gazowa MAXFORCE, przyłącza płyty łączącej

Geometria połączenia, uszczelnienie płaskie

Uwaga:

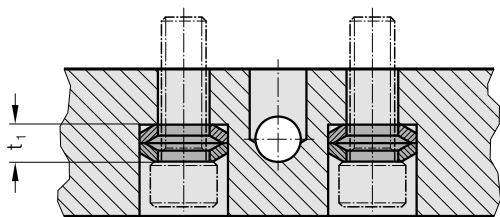
Zalecamy zabezpieczenie mocujących za pomocą kleju do zabezpieczania gwintów o średniej wytrzymałości (FIBRO 281.243) oraz podkładek zaciskowych znajdujących się w zakresie dostawy (2x na mocującą).



Sprężyny gazowe naciskowe Nr katalogowy przyłącza płyty łączącej

	e	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	t	t ₁	t ₂	n*	h
2497.95.15.01000.	17	5	6,4	≥10,25	6	≥9,15	3,15	6	2	20
2497.95.15.01900.	26	8	6,4	≥10,25	6	≥9,15	3,15	6	4	20
2497.95.15.03000.	34	8	8,4	≥18,3	8	≥12	4	10	4	20
2497.95.15.04700.	40	8	8,4	≥18,3	8	≥12	4	10	4	20
2497.95.15.07500.	52	8	8,4	≥18,3	8	≥12	4	10	4	20
2497.95.15.12800.	68	8	10,5	≥23,3	8	≥15	5	10	4	20

n* Liczba otworów montażowych sprężyny gazowej

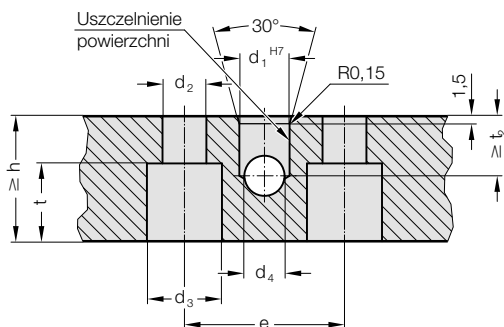


Sprężyny gazowe naciskowe Nr katalogowy przyłącza płyty łączącej

Numer katalogowy do ponownego zamówienia podkładki zaciskowej Uwagi

2497.95.15.01000.	2497.95.00.11.06	-
2497.95.15.01900.	2497.95.00.11.06	-
2497.95.15.03000.	2497.95.00.11.08	-
2497.95.15.04700.	2497.95.00.01.08	DIN 6796
2497.95.15.07500.	2497.95.00.01.08	DIN 6796
2497.95.15.12800.	2497.95.00.01.10	DIN 6796

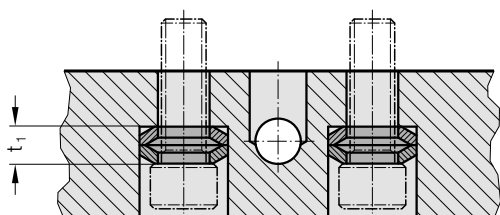
Geometria połączenia, złączka przyłączeniowa



Sprężyny gazowe naciskowe Nr katalogowy przyłącza płyty łączącej

	e	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	t	t ₁	t ₂	n*	h
2497.95.15.01000.	17	6	6,4	≥10,25	6	≥9,15	3,15	13	2	30
2497.95.15.01900.	26	6	6,4	≥10,25	6	≥9,15	3,15	13	4	25
2497.95.15.03000.	34	6	8,4	≥18,3	8	≥12	4	13	4	25
2497.95.15.04700.	40	10	8,4	≥18,3	8	≥12	4	13	4	25
2497.95.15.07500.	52	10	8,4	≥18,3	8	≥12	4	13	4	25
2497.95.15.12800.	68	10	10,5	≥23,3	8	≥15	5	13	4	25

n* Liczba otworów montażowych sprężyny gazowej

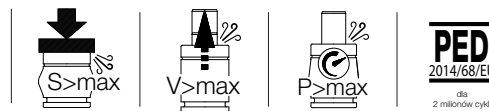


Sprężyny gazowe naciskowe Nr katalogowy przyłącza płyty łączącej

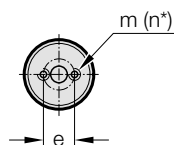
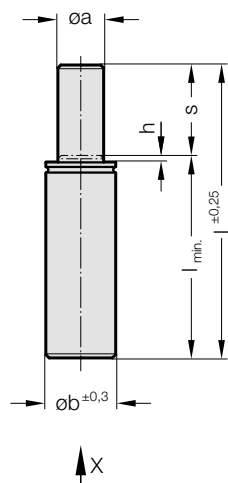
Numer katalogowy do ponownego zamówienia podkładki zaciskowej Uwagi

2497.95.15.01000.	2497.95.00.11.06	-
2497.95.15.01900.	2497.95.00.11.06	-
2497.95.15.03000.	2497.95.00.11.08	-
2497.95.15.04700.	2497.95.00.01.08	DIN 6796
2497.95.15.07500.	2497.95.00.01.08	DIN 6796
2497.95.15.12800.	2497.95.00.01.10	DIN 6796

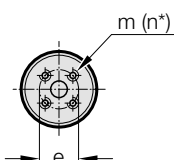
Systemy płyt łączących 2497.95.15. – Sprężyna gazowa MAXFORCE, przyłącza płyty łączącej



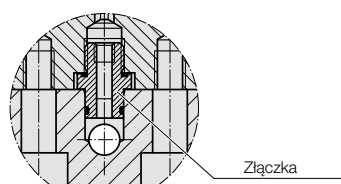
Widok X - sprężyna gazowa
2497.95.15.01000.



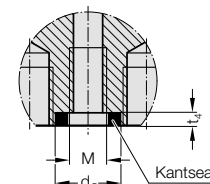
2497.95.15.01900. - .12800.



Widok Sprężyna gazowa ze złączką



Widok Sprężyna gazowa z uszczelką płaską



Informacje techniczne

Czynnik roboczy:	azot	N ₂
Maks. ciśnienie napełniania:	200 bar	
Min. ciśnienie napełniania:	20 bar	
Temperatura robocza:	0°C do +80°C	
Zależny od temp.wzrost siły:	± 0,3%/°C	
Zalec. maks. liczba skoków/min:	ok. 40 do 80 (w 20°C)	
Maks. prędkość pręta tłoka:	1,6 m/s	
Numer katalogowy zestawu naprawczego:		Patrz dodatek

Przykład zamówienia: 2497.95.15.01900.015

Siła sprężyny F w daN w 150 bar/+20°C

Nr katalogowy	F _{Początk}	F _{Końc.} ¹⁾	øa	øb	d ₅	e	h	M	m	n*	t ₄
2497.95.15.01000.	980	1377 - 1805	25	38	7,5	17	3	M6	M6 x 7 głęboki	2	5,2
2497.95.15.01900.	1925	2828 - 3642	35	50	14,5	26	3	M8	M6 x 8 głęboki	4	4,4
2497.95.15.03000.	3180	4461 - 5793	45	63	14,5	34	3	M8	M8 x 8 głęboki	4	4,4
2497.95.15.04700.	4925	6982 - 9191	56	75	14,5	40	3	G1/8	M8 x 8 głęboki	4	4,4
2497.95.15.07500.	7700	10242 - 13883	70	95	14,5	52	3	G1/8	M8 x 8 głęboki	4	4,4
2497.95.15.12800.	12720	17910 - 23928	90	120	14,5	68	3	G1/8	M10 x 8 głęboki	4	4,4

¹⁾ przy pełnym skoku (s) / * Liczba otworów montażowych sprężyny gazowej

Nr katalogowy	Hub (s)	010	015	025	038	050	063	080
	s	10	15	25	38	50	63	80
2497.95.15.01000.	l	75	85	105	135	160	205	240
	l _{min.}	65	70	80	97	110	142	160
2497.95.15.01900.	l	-	95	115	150	175	205	245
	l _{min.}	-	80	90	112	125	142	165
2497.95.15.03000.	l	-	100	120	150	180	210	250
	l _{min.}	-	85	95	112	130	147	170
2497.95.15.04700.	l	-	100	120	150	180	210	250
	l _{min.}	-	85	95	112	130	147	170
2497.95.15.07500.	l	-	115	135	165	190	220	260
	l _{min.}	-	100	110	127	140	157	180
2497.95.15.12800.	l	-	115	135	165	195	225	265
	l _{min.}	-	100	110	127	145	162	185