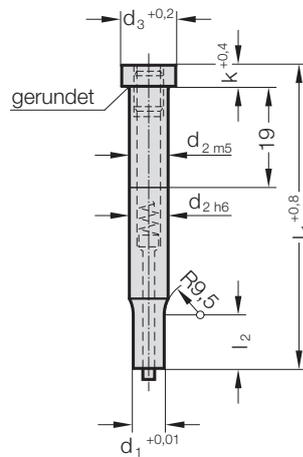
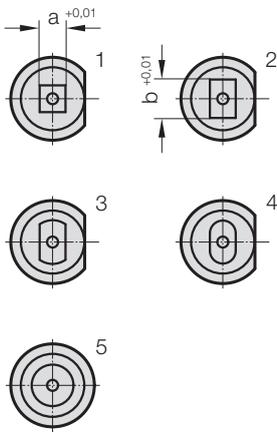


SCHNEIDSTEMPEL MIT ABDRÜCKSTIFT, ABGESETZT, KURZ

268.



Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 268.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Die Verdrehsicherungsfläche wird, wenn nichts anderes angegeben, parallel zur längsten Profilseite ausgeführt.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt $\leq 0,04$ mm nimmt FIBRO, bei der Form 1 und Form 2, ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

268.

Schneidstempel mit Abdrückstift, abgesetzt, kurz

d ₁	d ₂	d ₃	k	l ₂	a _{min}	l ₁	60	71	80	90	100
1,6 - 4,9	5	8	5	7	1,6		●	●	●	●	●
2,3 - 5,9	6	9	5	7	2,3		●	●	●	●	●
3,2 - 7,9	8	11	5	13	3,2		●	●	●	●	●
4,8 - 9,9	10	13	5	13	4,8		●	●	●	●	●
4,8 - 12,9	13	16	5	13	4,8		●	●	●	●	●
5,5 - 15,9	16	19	6,4	13	5,5		●	●	●	●	●
5,5 - 19,9	20	23	6,4	13	5,5		●	●	●	●	●
6,5 - 24,9	25	28	6,4	13	6,5		●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit Abdrückstift, abgesetzt, kurz	= 268.3.
Schaftdurchmesser d ₂	13 mm = 1300.
Länge l ₁	60 mm = 060.
Schneidform FORM	Quadrat = 1.
Schneidformbreite a	4.8 mm = 0480.
Schneidformlänge b	4.8 mm = 0480.
Bestell-Nummer	= 268.3. 1300.060. 1. 0480. 0480