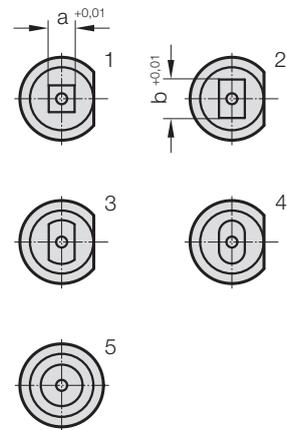
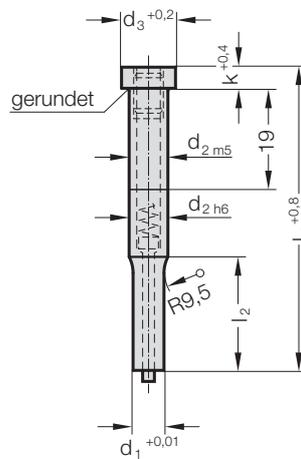


# SCHNEIDSTEMPEL MIT ABDRÜCKSTIFT, ABGESETZT, LANG



269.



## 269. Schneidstempel mit Abdrückstift, abgesetzt, lang

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	k	l <sub>2</sub>	a <sub>min</sub>	l <sub>1</sub>	60	71	80	90	100
2,3 - 5,9	6	9	5	17,5	2,3		●	●	●	●	●
3,2 - 7,9	8	11	5	25	3,2		●	●	●	●	●
4,8 - 9,9	10	13	5	28	4,8		●	●	●	●	●
4,8 - 12,9	13	16	5	28	4,8		●	●	●	●	●
5,5 - 15,9	16	19	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
5,5 - 19,9	20	23	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
6,5 - 24,9	25	28	6,4	28	6,5		●	●	●	●	●

### Werkstoff:

HSS  
 Bestell-Nummer 269.3.  
 Härte:  
 Schaft 64 ± 2 HRC  
 Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

### Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Die Verdrehsicherungsfläche wird, wenn nichts anderes angegeben, parallel zur längsten Profildseite ausgeführt.

### Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO, bei der Form 1 und Form 2, ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

### Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit Abdrückstift, abgesetzt, lang	=	269.3.
Schaftdurchmesser d <sub>2</sub>	13 mm	= 1300.
Länge l <sub>1</sub>	60 mm	= 060.
Schneidform FORM	Quadrat	= 1.
Schneidformbreite a	4.8 mm	= 0480.
Schneidformlänge b	4.8 mm	= 0480.
Bestell-Nummer		= 269.3. 1300.060. 1. 0480. 0480