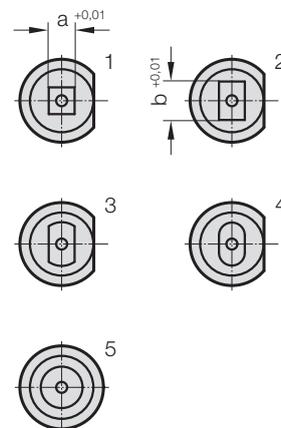
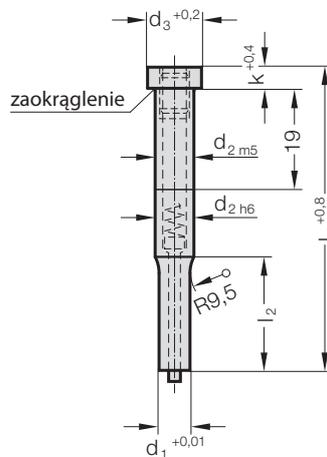


STEMPEL Z ODKLEJACZEM, ODSADZONY, DŁUGA CZĘŚĆ TNĄCA



269.



269. Stempel z odklejaczem, odsadzony, długa część tnąca

d ₁	d ₂	d ₃	k	l ₂	a _{min}	l ₁	60	71	80	90	100
2,3 - 5,9	6	9	5	17,5	2,3		●	●	●	●	●
3,2 - 7,9	8	11	5	25	3,2		●	●	●	●	●
4,8 - 9,9	10	13	5	28	4,8		●	●	●	●	●
4,8 - 12,9	13	16	5	28	4,8		●	●	●	●	●
5,5 - 15,9	16	19	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
5,5 - 19,9	20	23	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
6,5 - 24,9	25	28	6,4	28	6,5		●	●	●	●	●

Material:

HSS

Nr katalogowy 269.3.

Twardość:

Trzon 64 ± 2 HRC

Łeb 52 ± 5 HRC

Opis danego materiału oraz innych materiałów zamieszczony jest na początku rozdziału E.

Wykonanie:

Kołnierz stempla jest spęczany na gorąco; powierzchnia kontaktowa i trzon są szlifowane na gładko w procesie obróbki wgłębnej.

Jeśli nie podano inaczej, powierzchnia zabezpieczenia przed obrotem jest wykonana równoległe do dłuższego boku części tnącej. (dotyczy stempli kształtowych)

Uwaga:

Przy szczeliny cięcia ≤ 0,04 mm FIBRO zaokrągla ostre narożniki dla kształtu 1 i kształtu 2, jeśli stempel tnący i tuleja tnąca zamawiane są razem. Pozwala to skrócić czas montażu oraz ograniczyć ryzyko uszkodzenia krawędzi podczas pracy.

Przykład zamówienia:

Stempel z odklejaczem, odsadzony, długa część tnąca	=	269.3.
Srednica trzpienia d ₂	13 mm =	1300.
Długość l ₁	60 mm =	060.
Forma cięcia FORM	Kwadrat =	1.
Szerokość formy cięcia a	4.8 mm =	0480.
Długość formy cięcia b	4.8 mm =	0480
Numer katalogowy	=	269.3. 1300.060. 1. 0480. 0480