

Klej do metalu FIBROLIT®-MK

Środek antyadhezyjny ACMOS

Środek antyadhezyjny FIBROLIT®-TW

281.01 Klej do metalu FIBROLIT®-MK

Opis:

Klej dwuskładnikowy na bazie żywicy epoksydowej. Składniki – żywica i utwardzacz – mieszane są w stosunku wagowym 2:1.

Klej najlepiej nanosić za pomocą pędzla na uprzednio odtłuszczone elementy klejone. Szorstkie powierzchnie zwiększają siłę wiązania kleju do metalu.

Już po upływie 6,5 godziny klej osiąga wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu równą 30 N/mm². Wytrzymałość końcowa uzyskiwana jest po upływie ok. 24 godzin.

Szerokość spoiny wynosi 0,6 – 0,7 mm.

Wklejane tuleje zachowują po zamontowaniu swój okrągły kształt i dokładność wymiarową.

Opakowanie wysyłkowe zawiera:

1 puszka żywicy, 217 ml

1 puszka utwardzacza, 119 ml



280.822405 Środek antyadhezyjny ACMOS

Opis:

Niezawierający silikonu środek antyadhezyjny w formie spreju.

Zastosowanie przy zalewaniu elementów ślizgowych jak kolumny prowadzące, stemple itd. z laną żywicą narzędziową 280.02 FIBROLIT®-ZWO lub 280.08 FIBROFIX®-SECHS.

Środek antyadhezyjny natryskiwać cienko i równomiernie z odległości 20 do 30 cm.

Przetarcie szmatką pozwala uzyskać równomierną powierzchnię.

Aerazol, 400 ml



280.27 Środek antyadhezyjny FIBROLIT®-TW

Opis:

Środek antyadhezyjny na bazie wosku zapewnia większy luz prowadnic.

Zastosowanie przy zalewaniu elementów ślizgowych jak kolumny prowadzące, stemple itd. z laną żywicą narzędziową 280.02 FIBROLIT®-ZWO lub 280.08 FIBROFIX®-SECHS.

Zalecany w szczególności do szorstkich powierzchni formowanych. Szybkoschnący i łatwy do polerowania.

Nanieść środek antyadhezyjny szmatką i starannie wetrzeć. Kilkakrotne nałożenie powoduje większy luz między częścią ślizgową i żywicą laną.

Butelka 500 ml

