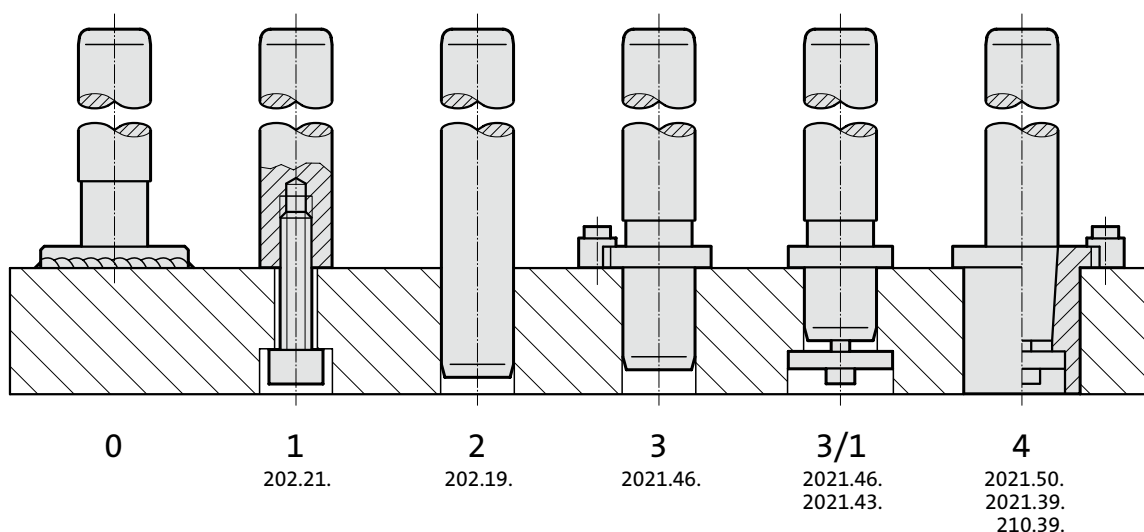


ECART DE FLEXION DE LA COLONNE ET EQUATION DE FLEXION

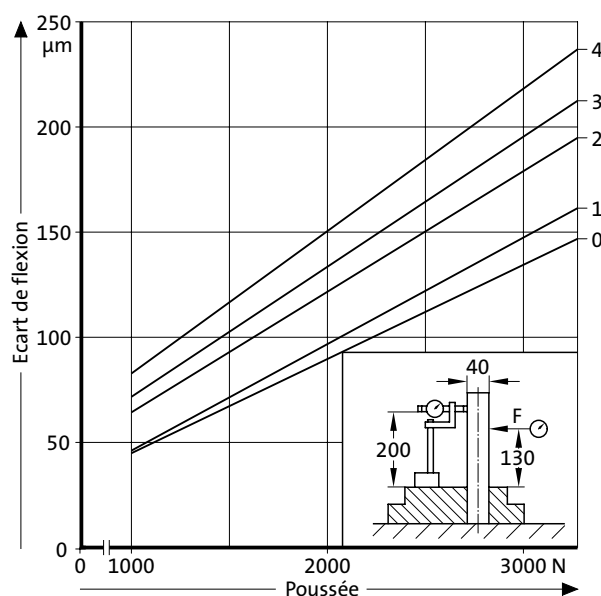


Écart de flexion de la colonne :

La mise en service pratique de ce type de colonne à fixation par vis nécessite de prendre en compte les avantages techniques de sa résistance à la flexion lors de la construction de l'outil.

Instructions de montage :

Les surfaces de contact (face d'appui et filet) doivent être lubrifiées à la pâte Molykote.
Pour parfaire l'ajustement des vis, desserrer l'assemblage de 2 tours au moins, puis resserrer en se servant d'une clé dynamométrique. Force de serrage à appliquer, voir tableau.



Equation de flexion :

La position et la fixation des colonnes ont une grande influence sur les charges latérales du guidage de l'outil.

Dans le cas d'un outil avec presse-flan à ressorts, et fixation des colonnes dans la partie supérieure ou inférieure de l'outillage, l'effort latéral ne donne pas lieu à des valeurs différentes de flexion ou de déflexion, la distance L du point d'application de la force étant de même grandeur.

La flexion des colonnes est bien moins élevée, quand celles-ci sont fixées dans le presse-flan.

En raison de la distance (L/2) réduite de moitié, la capacité de charge se trouve multipliée par huit.

La partie supérieure de l'outil équipée de colonnes de guidage pleines engendre, lors de vitesses de plus de 500 coups/minute, des forces de masse élevées fonction des principes dynamiques. Pour diminuer ces forces, les colonnes fixées dans la contre-plaque de guidage des poinçons, sont creuses.

